



Heitz - Dünnfurnier- und Industriefurnierkanten die Klassiker

Dünnfurnierkanten werden von Heitz in einer großen Sortimentsbreite mit vielen unterschiedlichen Veredelungen produziert.

Zu den Standardveredelungen gehören Schmelzkleber-
vorbeschichtung oder eine vliesverstärkte Rückseite mit
jeweils lackierfähig geschliffener Oberfläche. Die
Rückseitenvliese werden dabei den Holzarten jeweils
farblich angepasst.

Wir haben über 50 Holzarten zur Herstellung von
Furnierkanten ständig am Lager. Darüber hinaus werden
auf Wunsch auch Furniere in Lohnarbeit zu Kanten
aufgearbeitet. Dünnfurnierkanten sind auch bereits fertig
lackiert erhältlich, siehe **oberflächenfertige
Furnierkanten**.

Industriefurnierkanten

Hier ist eine Vielzahl an Dekoren ständig am Lager.
Industriefurnierkanten zeichnen sich durch eine sehr
homogene Struktur aus und sind als Dünn- und
Starkfurnierkanten oder als Ummantelungsfurnier mit
allen gängigen Veredelungen lieferbar.

Was zeichnet unser Dünnfurnierkanten-Angebot aus?

- große Sortimentsvielfalt
- mehr als 50 Holzarten
- vielseitige Veredelungsmöglichkeiten

Weitere Details erhalten Sie auf Anfrage.



Heitz - Lackierte Oberflächen treffen immer den richtigen Ton

Lackierte Furnierkanten werden exakt nach Farb- und Glanzgradvorlagen hergestellt.

Heitz lackiert auf modernen und leistungsfähigen Lackieranlagen mit umweltverträglichen Lacksystemen. Fertig lackierte Furnierkanten bieten in puncto Verarbeitungsfreundlichkeit viele Vorteile wie z.B. die rationelle Fertigung und die Verbesserung Ihrer Lösemittelbilanz.

Vorteile der UV-Lackierung:

- Verwendung in der geraden Kantenbearbeitung
- besonders geeignet für schnelle industrielle Kantenbearbeitung, da die Kantenlackierung am Werkstück entfällt
- ansprechende Optik durch fülligere Oberfläche, auch bei grobporigen Holzarten
- klare, intensive Betonung der natürlichen Holzfarbe, kein „Verschleiern“
- Kratzfestigkeit und chemische Beständigkeit auf hohem Niveau durch Einsatz hochwertiger UV-Lacke
- hervorragendes Preis- / Leistungsverhältnis

Besonders bei oberflächenfertigen Furnierkanten ist die **Vollflankenverleimung** von Heitz empfehlenswert.

Diese Zinkenverbindung hat eine Vielzahl von Vorzügen:

- kein Aufbrechen der Zinken
- höhere Zugfestigkeit der Zinkenverbindung
- kein Einsinken von Lack oder Beize in den Zinken
- bestmöglich erhaltener Strukturverlauf im Zinkenbereich

Heitz Kundenberater stehen gerne für anwendungstechnische Beratung zur Verfügung, bei Bedarf auch vor Ort.



Heitz - Ummantelungsfurniere für anspruchsvolle Profile mit kleinsten Radien

Ummantelungsfurniere von Heitz sind speziell auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt.

Sie werden mit verstärkten Rückseiten auf geringe Restholzstärken geschliffen. Das ermöglicht die Bearbeitung von komplizierten Profilen mit kleinsten Radien. In enger Absprache mit Ihnen werden Produkte hergestellt, die sich durch unterschiedliche Vlies-Grammaturen und Verleimungen auszeichnen. Kalibriert geschliffen ergibt sich so ein extrem flexibles und damit optimal zu verarbeitendes Material.

Für den Ummantelungsbereich wurden Hydro-Lacksysteme entwickelt. Heitz lackiert auf modernen und leistungsfähigen Lackieranlagen mit umweltverträglichen Lacksystemen exakt nach Farb- und Glanzgradvorlagen. Fertig lackierte Ummantelungsfurniere sind deutlich verarbeitungsfreundlicher und ermöglichen eine rationelle Fertigung sowie eine spürbare Verbesserung Ihrer Lösemittelbilanz.

Die Vorteile der Hydro-Lackierung:

- Verwendung für verformbare Kantenbearbeitung und Profillummantelung
- zur Anwendung bei komplizierten Profilen mit kleinsten Radien
- die Kantenlackierung am Werkstück entfällt
- ansprechende Optik durch fülligere Oberfläche, auch bei grobporigen Holzarten
- klare, intensive Betonung der natürlichen Holzfarbe, kein „Verschleiern“
- Kratzfestigkeit und chemische Beständigkeit auf hohem Niveau durch Einsatz hochwertiger UV-Lacke
- hervorragendes Preis-/ Leistungsverhältnis

Speziell bei Ummantelungsfurnieren empfiehlt sich die **Vollflankenverleimung** von Heitz. Diese Zinkenverbindung bietet dem Verarbeiter zahlreiche Vorteile:

- kein Aufbrechen der Zinken
- höhere Zugfestigkeit der Zinkenverbindung
- kein Einsinken von Lack oder Beize in den Zinken
- bestmöglich erhaltener Strukturverlauf im Zinkenbereich

Heitz Kundenberater stehen gerne für anwendungs-technische Beratungen zur Verfügung, bei Bedarf auch vor Ort.



Heitz - PUR-Kaschierung für Anwendungen im Grenzbereich

Innovatives System mit moderner PUR-Technologie.

Das Besondere daran: Neben der etablierten Vlieskaschierung ermöglicht dieses Verfahren auch neuartige Material-Verbundsysteme. Die wichtigsten Anwendungsbereiche sind hier Profilmantelung und Kantenanleimung.

Die neue Material-Flexibilität erweitert das Einsatzspektrum erheblich. Dazu gehören z.B.:

- Küchen- und Badmöbel
- Caravan- und Automobil-Interieur
- Fenster und Türen
- Wintergärten
- Schiffs- und Boots-Innenausbau
- Saunabau
- Klinikbereich

Welche Vorteile bietet die PUR-Kaschierung?

- hervorragende Wasserbeständigkeit
- beste Ummantelungsflexibilität
- hohe Temperaturbeständigkeit
- gute Kälteflexibilität
- höchste Verbundfestigkeit
- gute Chemikalienbeständigkeit

Weitere Details erhalten Sie auf Anfrage.

herkömmlicher Zinken

Vollflankenverleimung

Heitz - Vollflankenverleimung der nahezu unsichtbare Zinken

- kein Aufbrechen der Zinken beim Ummanteln
- höhere Zugfestigkeit der Verbindung, speziell beim Ummanteln
- kein Einsinken von Lack oder Beize in den Zinken, damit höhere Oberflächengüte
- bestmöglich erhaltener Strukturverlauf im Zinkenbereich

Verarbeitungsvorteile in vielen Anwendungsbereichen:



Lackieren



Beizen



Softforming und Ummantelung



Heitz - Starkfurnierkanten stark und doch flexibel

Seit 1979 produziert Heitz mehrlagige Endlos-Starkfurnierkanten von der Rolle.

Dazu werden Furniere in mehreren Schichten auf Hochleistungspressen **bis zu einer Stärke von 5 mm** zu Endlosrollen verleimt.

Der Mehrlagenaufbau mit verzinkten Mittellagen sorgt für höchstmögliche Flexibilität. Alle von Heitz hergestellten Endlos-Starkfurnierkanten werden ausnahmslos mit PVAc-Weißleimen verleimt. Das garantiert hervorragende Eigenschaften in Bezug auf Flexibilität und Fräsbarkeit.

Der Standard-Oberflächenschliff erspart zeitraubende Nachbehandlungen bei der Verarbeitung. Der raue Rückseitenschliff gewährt höchste Sicherheit und Güte bei der Verklebung. Weitere Veredelungen sind auf Anfrage erhältlich.

Mehrlagige **Starkfurnierfixmaße** werden in **Stärken bis 60 mm** hergestellt, siehe **Starkfurnierfixmaße**.

Welche Merkmale haben unsere Endlos-Starkfurnierkanten?

- Mehrlagig aufgebaut bis 5 mm Stärke
- Verleimung mit PVAc-Weißleimen
- Hohe Flexibilität und exzellente Verarbeitungseigenschaften

Weitere Details erhalten Sie auf Anfrage.



Heitz - Starkfurnierfixmaße der perfekte Ersatz für Massivholz

Starkfurnierfixmaße von Heitz bieten erhebliche Vorteile im Vergleich zu massiven Holzleisten:

- gleichbleibende Farbe und Struktur - genügt höchsten Qualitätsansprüchen
- hervorragende Verarbeitungseigenschaften
- Mehrlagenaufbau

Abmessungen:

- Mehrlagenaufbau von 1 bis 60 mm
- Längen bis 3.100 mm ohne Zinken in der Decklage
- andere Abmessungen auf Anfrage

Standard-Veredelung:

- Oberflächenschliff - erspart zeitraubende Nachbearbeitung
- Rückseitenschliff - gewährt höchste Sicherheit und Güte bei der Verklebung
- weitere Veredelungen auf Anfrage

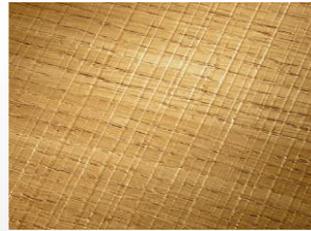
Wichtige Verarbeitungshinweise:

Schnelle Temperatur- / Klimawechsel können zu Spannungen, Rissen und Maßveränderungen führen. Eine Klimatisierung/Konditionierung vor der Verarbeitung ist daher unbedingt erforderlich.

Welche Vorteile bieten Starkfurnierfixmaße von Heitz?

- Keine Längsaurisse beim Fräsen
- Durch den Mehrlagenaufbau kaum Verziehen, Verdrehen oder Schüsseln der Kanten
- Einschränkung der Stärkeltoleranzen durch Vorder- und Rückseitenschliff

Weitere Details erhalten Sie auf Anfrage.



Heitz „Sägerau-Struktur“



Heitz „Wurmloch-Struktur“



Heitz „Wave-Struktur“



Heitz „Spaltholz-Struktur“

Heitz - „Natur-Pur“-Strukturen Designakzente für Individualisten

**Die Nachfrage nach natürlichen, fühlbaren, dreidimensionalen Strukturen ist groß:
Die 3D-strukturierten Oberflächen von Heitz geben zeitgemäße Antworten**

Ob als Furnier- und Starkfurnierkante oder als hochflexibles Ummantelungsfurnier, die Anwendung ist vielseitig. Am Werkstück werden edle Akzente gesetzt und die sensorische Wahrnehmung des Werkstoffes Furnier dadurch fühlbar erweitert. „Natur Pur“ ist das Stichwort für die verschiedenen Struktur-Angebote:

- **Heitz „Sägerau-Struktur“**

Diese Struktur erzeugt den Eindruck einer unbearbeiteten Oberfläche von Massivholz, wie sie z.B. beim Einschnitt mit Blockband- oder Gattersägen auftritt.

Die „Sägerau“-Optik kann ideal in Verbindung mit Flächen aus handelsüblichen sägerauen Furnieren eingesetzt werden.

- **Heitz „Wave-Struktur“**

Diese Struktur kann durch die Ausrichtung der Wellen quer zur Maserung des Holzes einen interessanten Kontrast zum natürlichen Farbspiel einer Holzart bewirken. Auch sehr schlichte Holzarten erhalten so eine interessante optische Aufwertung.

- **Heitz „Wurmloch-Struktur“**

Diese Struktur ist angelehnt an die Optik antiker Massivholzbalken. Anders als beim realen Insektenbefall bringt diese Optik aber keine technischen Beeinträchtigungen mit sich. In Kombination mit der natürlichen Maserung des Holzes ergibt sich ein Gesamtbild, das den Used-Look-Trend auf interessante Weise adaptiert.

- **Heitz „Spaltholz-Struktur“**

Diese Struktur entspricht der Oberfläche rustikaler Massivholzbalken und kann als Alternative zu sandgestrahlten Oberflächen eingesetzt werden. Die „Spaltholz“-Optik kann sehr gut mit den Optiken „Sägerau“ oder „Wurmloch“ kombiniert werden.

Weitere Details erhalten Sie auf Anfrage.



Heitz – „CroCo Nero“ Feuer & Flamme für wahre Schönheit

Das Bedürfnis nach haptisch erfahrbarer Natürlichkeit, nach Struktur und Dreidimensionalität setzt sich immer mehr durch. Heitz hat dafür das passende Angebot.

Ob als Furnier- und Starkfurnierkante oder als hochflexibles Ummantelungsfurnier, mit den 3D-strukturierten Oberflächen von Heitz werden am Werkstück edle Akzente gesetzt und die sensorische Wahrnehmung des Werkstoffes Furnier wird fühlbar erweitert.

Damit lassen sich auch moderne Design-Ideen optimal in Szene setzen wie bei unserer 3D-Struktur Heitz-„CroCo Nero“. Diese Struktur erzeugt den Eindruck einer verbrannten Holzoberfläche, wie sie z.B. durch leichtes Verkohlen, entsteht.

Die „CroCo Nero“-Optik kann ideal als Akzentgeber in Verbindung mit Flächen aus handelsüblichen Furnieren oder Kunststoffoberflächen eingesetzt werden. Dadurch entsteht am Werkstück eine Kantenoptik mit ausdrucksstarker Oberfläche ganz nah an der Optik von verbranntem Holz.

Durch weißes Einfärben der Poren wird die Optik akzentvoll betont und kann so als gestalterisches Element effektiv genutzt werden.

Was sind die besonderen Merkmale von „CroCo Nero“?

- eine Anmutung von verbranntem Holz
- fühlbare Design-Effekte
- weiße Poren sorgen für reizvolle Farbkontraste

Weitere Details erhalten Sie auf Anfrage.



Heitz – „CroCo“ von Vintage bis Rustikal

**Moderne Design-Effekte durch Verbindung von Natürlichkeit, Struktur und Dreidimensionalität.
Dafür hat Heitz die richtigen Ideen.**

Ein prägnantes Beispiel dafür ist der Heitz-„CroCo“-Look.

Diese Struktur ist angelehnt an die Optik einer Krokodilhaut. Beliebige Furnierarten können so akzentuiert veredelt werden. Durch den gezielten Einsatz von Beizen und Lacken lassen sich die Gestaltungsmöglichkeiten nochmals erweitern. So kann z.B. durch weißes Einfärben der Poren der Eindruck einer Vintage- oder Shabby-Oberfläche deutlich unterstrichen werden.

Durch die Verwendung dieser Struktur werden am Werkstück haptisch und optisch wahrnehmbare Akzente gesetzt, die die Natürlichkeit des Werkstoffes Holz unterstreichen. Auch sehr schlichte Holzarten erfahren eine deutliche optische Aufwertung.

Was ist das Besondere am Heitz-„CroCo“-Look?

- Anmutung von Krokodilhaut
- individuelle Gestaltungsmöglichkeiten
- verleiht auch einfachen Holzarten attraktive Design-Effekte

Weitere Details erhalten Sie auf Anfrage.



Heitz - Querfurnier-Kanten starke Akzente setzen

Querfurnier-Kanten bestechen optisch durch ihre Furnierstruktur.

Sie verläuft nicht - wie bei herkömmlichen Furnierkanten - längs, sondern wie der Name schon sagt, quer zur Lauf- bzw. Verarbeitungsrichtung der Kante. Dadurch entsteht am Werkstück eine Kantenoptik, die sofort ins Auge fällt. Die Schmalfläche wird so als gestalterisches Element effektiv genutzt.

Querfurnier-Kanten von Heitz werden in vielen Holzarten nach Kundenwunsch produziert und sind in verschiedenen Stärken erhältlich:

- ca. 0,5 mm (1-lagig)
- ca. 0,8/0,9 mm (2-lagig)

Andere Stärken sind auf Anfrage lieferbar.

Was zeichnet Querfurnier-Kanten aus?

- auffällige Kantenoptik
- Schmalfläche wird als effektvolles Gestaltungselement genutzt

Weitere Details erhalten Sie auf Anfrage.



Heitz - Hirnholz-Kanten hochwertige Optik

Hirnholz-Kanten entsprechen in ihrem Aussehen einem quer zur Längsachse durchschnittenen Holzstamm mit seinen Jahresringen.

Die Jahresringe werden als Kreise oder Kreissegmente sichtbar. Hirnholz-Kanten erzeugen den klassischen Brettcharakter, wie man ihn von echtem Schnittholz kennt. Die Oberflächen sind gegenüber parallel zu den Fasern geschnittenen Flächen (Längsholzflächen) stärker auf Druck belastbar.

Hirnholz-Kanten von Heitz sind in verschiedenen Holzarten und Stärken erhältlich.

Standardstärke: ca. 1,2 mm (Aufbau 2-lagig)

Ausführung: geschliffen

Lamellenbreite: variabel von 45 bis 150 mm

Breiten: 18 bis 200 mm

Rollengröße: 50/100 m

Was zeichnet Hirnholz-Kanten aus?

- natürliche Anmutung
- hochwertige Kantenoptik
- stärkere Druckbelastbarkeit

Weitere Details erhalten Sie auf Anfrage.



Heitz - EXwood® lackierfähige Starkkanten

EXwood® - lackierfähige Starkkanten bestehen aus einem speziellen Kompositwerkstoff, der sich besonders zum Bekanten hochwertig lackierter Teile im Möbel- und Innenausbau eignet.

Gegenüber anderen überlackierfähigen Kanten bieten EXwood® Starkkanten den Vorteil, dass sie unter wechselnden klimatischen Bedingungen nahezu identische dimensionale Veränderungen mit den Plattenwerkstoffen aufweisen. Dadurch wird die Beanspruchung der Lackschicht auf ein Minimum reduziert.

Die Standardausführung ist: 2 mm Stärke, Breite 24 mm und 35 mm und Rollenlänge 50 m. Nach Absprache können auch andere Längen und Breiten für Ihren individuellen Bedarf geliefert werden.

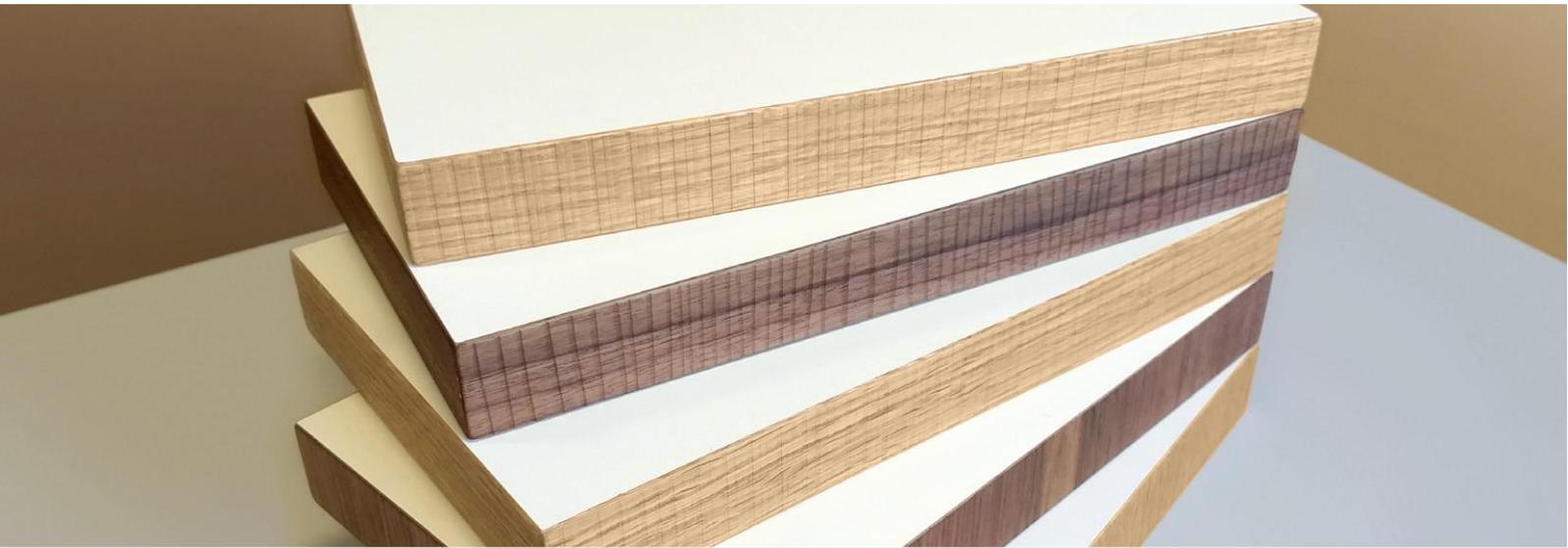
EXwood® Starkkanten können mit Polyolefin-, EVA- oder PU-Klebern verarbeitet werden. Die beflammete Oberfläche ermöglicht das Überlackieren mit handelsüblichen Lacken.

Bitte beachten!
Die Oberfläche verliert durch Anschleifen oder Abwischen mit Lösemitteln die haftvermittelnde Eigenschaft.

Die Produktvorteile von EXwood®

- optimal geeignet zum Bekanten hochwertig lackierter Teile
- klimastabil
- auf Wunsch individuelle Längen und Breiten lieferbar

Weitere Details erhalten Sie auf Anfrage.



Heitz - Echtholz-Furnierkanten die Aufwertung für Kunststoffoberflächen

Wie man Kunststoffoberflächen durch den gezielten Einsatz von Echtholz-Furnierkanten optisch aufwerten kann? Heitz hat die Lösung.

So eignen sich Furnier- und Starkfurnierkanten von Heitz optimal als Akzentgeber, um reizvolle Kontraste zu Kunststoffoberflächen zu bilden. Durch die Nutzung der Schmalfläche als gestalterisches Element erhält die Platte eine neue Wertigkeit.

So werden dem Werkstück haptisch und optisch wahrnehmbare Akzente verliehen, die die Natürlichkeit des Werkstoffes Holz betonen und die Gesamtanmutung spürbar natürlicher und edler machen. Heitz bietet diese Gestaltungselemente für nahezu das gesamte Lieferprogramm an:

- Dünnfurnier- und Starkfurnierkanten
- 3D-strukturierte Dünnfurnier- und Starkfurnierkanten
- Querfurnier-Kanten
- Hirnholz-Kanten

Was zeichnet Echtholz-Furnierkanten von Heitz aus?

- vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten
- ansprechende natürliche Farbakzente
- optische Aufwertung von Kunststoffoberflächen
- auch mit lackierter Oberfläche erhältlich

Weitere Details erhalten Sie auf Anfrage.



Heitz - Bambus ein Material mit großer Zukunft

Seine außergewöhnlichen Eigenschaften haben Bambus zu einem sehr gefragten Industrieerzeugnis gemacht.

Heute werden immer mehr Werkstoffe für die Holzverarbeitende Industrie aus diesem jahrtausendealten Rohstoff hergestellt. Dabei zeigt Bambus als Furnier besonders seine natürlich warme Anmutung sowie seine exklusive Ausstrahlung und ist damit mehr als nur eine Alternative zu den üblichen Holzarten.

Was außerdem noch für dieses Material spricht: Bambus ist ein sehr schnell nachwachsender Rohstoff und daher auch unter Nachhaltigkeitsaspekten sehr interessant.

Bambus Furnier- und Kantenmaterial wird in den Ausführungen Bambus hell und Bambus caramel als Breit- oder Schmallamelle angeboten.

Das zeichnet Bambus aus:

- lebendige, elegante und geradlinige Struktur
- warme und exklusive Ausstrahlung
- hohe Belastbarkeit
- schnell nachwachsender Rohstoff, daher ökologisch sehr wertvoll

Weitere Details erhalten Sie auf Anfrage.



Heitz – „The Curve“ das Radius-Wunder

Optimal für Anwendungen im Grenzbereich: die neue, hochflexible Starkfurnierkante von Heitz.

„The Curve“ ist eine mehrlagige Starkfurnierkante, die so flexibel ist, dass sie neue Dimensionen in der Verarbeitung um enge Radien eröffnet.

Von herkömmlichen Starkfurnierkanten unterscheidet sie sich durch ihren speziellen Aufbau. Durch diese Besonderheit ist ein Verarbeiter in der Lage, an einem BAZ eine Starkfurnierkante in nur einem Durchgang auch um kleinste Radien (z.B. Radius 20) fahren zu können. Das sorgt für spürbare Zeitersparnis und macht sich somit in puncto Wirtschaftlichkeit und Effizienz deutlich bemerkbar.

Zusammengefasst lässt sich sagen: „**The Curve**“ entfaltet seine besonderen Qualitäten, wenn es um die Bekantung von Werkstücken mit kleinen, engen Radien geht. Das macht diese Starkfurnierkante so attraktiv für den anspruchsvollen Anwender.

Weitere Details erhalten Sie auf Anfrage.

Lieferform

Rollenlängen:	50m / 100m (andere Längen auf Anfrage)
Holzarten:	Eiche (andere Holzarten auf Anfrage)
Stärke:	ca. 1,3 mm (3-lagig), andere Stärken auf Anfrage
Verleimung:	PVAc-Dispersionsleim (Polyvinylacetat)
Breiten:	auf Anfrage

Verarbeitung

Diese Starkfurnierkante kann bei Anwendungen im Grenzbereich mit engsten Radien (z. B. Radius 20) an üblichen Bearbeitungszentren (BAZ) mit Schmelz- oder Dispersionsklebstoffen verarbeitet werden. Bitte beachten Sie unbedingt die Verarbeitungshinweise Ihres Maschinen- sowie Ihres Klebstoffherstellers!

Lagerung

Die Kantenrollen sollten immer vollflächig, waagrecht gelagert werden. Ideales Lagerungsklima liegt bei ca. 20°C Lufttemperatur und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50% und 60%. Dabei stellt sich eine Holzfeuchte von ~ 10% ein.

Eine kontrollierte und klimatisierte Lagerung ist essenziell, um die flexiblen Eigenschaften der Kante zu erhalten.