



**Packaging your ideas...**

# Innovation

## LoeschPack

Ihre hochwertigen Produkte verdienen eine perfekte, effiziente und nachhaltige Verpackung. Dafür bietet Ihnen LoeschPack seit 1919 innovative Systemlösungen aus einer Hand. Entdecken Sie die Chancen und Möglichkeiten, die eine Zusammenarbeit mit LoeschPack für Ihre Wertschöpfungskette bietet. Im After-Sales-Support unterstützt Sie unsere einzigartige Serviceorganisation, die Ihnen weltweit zu Verfügung steht. Mit über 100 Jahren Erfahrung wissen wir, worauf es beim Verpacken von Produkten ankommt. Es ist unser Anspruch, Sie in Ihrem Geschäft erfolgreicher zu machen.

Wir sehen in unseren Kunden echte Partner, mit denen wir in regem Austausch stehen und an deren konkreten Bedürfnissen wir uns ausrichten. So fließen neue Verpackungsideen, Erfahrungen und Vorschläge in den Innovationsprozess ein und Gutes wird noch besser. Das verstehen wir unter „Packaging your ideas...“

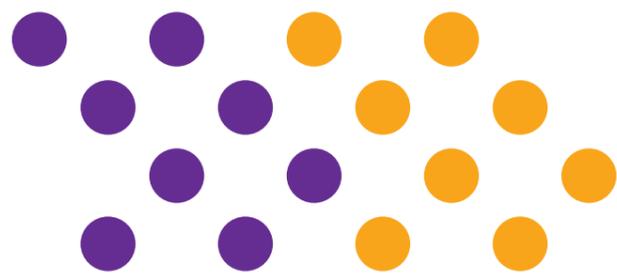


**Olaf Piepenbrock**  
Geschäftsführender Gesellschafter  
der Piepenbrock Unternehmensgruppe



**LoeschPack**  
PIEPENBROCK GROUP 

LoeschPack ist Technologie- und Qualitätsführer bei Verpackungsmaschinen und kompletten Anlagen zur Verpackung von Schokolade, Kaugummi und Süßwaren, Keksen und Waffeln, Müsli- und Proteinriegeln, Pharmaprodukten, Food- wie Non-Food-Produkten. In diesen dynamischen Branchen entwickeln wir seit 1919 optimale Systemlösungen für Ihre Produkte. Dabei stehen wir für präzise, zuverlässige, produkt-schonende, hygienische, flexible, effiziente und innovative Verpackungsanlagen. Und für einen weltweiten Rundum-Service. Wir bieten umfassende Lösungen über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage – von der Idee über das Engineering, den Bau und die Inbetriebnahme bis hin zu Schulungen und Ersatzteilversorgung.



# Packaging your ideas...

## Systemlösungen

Wenn es um Ihre Verpackung geht, hat LoeschPack die Spezialkompetenz, die das Unternehmen in über 100 Jahren zu einem der führenden Maschinenbauer der Branche gemacht hat. Heute vertrauen Global Player und mittelständische Hersteller in ihrer Wertschöpfungskette den Verpackungsmaschinen und Systemlösungen von LoeschPack.

Falteinschlagen, Wickeln, Einlegen, Beschicken oder Kartонieren erfordert spezielles Know-how. Unsere Mitarbeiter sind Spezialisten mit tiefgreifendem Verständnis für die Herausforderungen im Produktionsalltag.

Wir verstehen das Business unserer Kunden. Und zwar auf allen Ebenen des Unternehmens – vom Management über den Ingenieur bis zum Facharbeiter. Wir begreifen unsere Arbeit umfassend und fördern hohe Eigenverantwortung. Flache, durchlässige Hierarchien sorgen für kurze Wege und schnelle Entscheidungen. Dabei legen wir Wert auf maximale Transparenz, Qualität und schlanke Prozesse – auf ein durchgängiges Projektmanagement und darauf, alle beteiligten Bereiche einzubeziehen. Unseren Maschinen und Lösungen können Sie in Ihrer Wertschöpfungskette vertrauen. Wir nennen das „Corporate Excellence“.

### FACTS AND FIGURES

- > **Unternehmensgründung**  
1919 in Dresden
- > **Kernkompetenz**  
Verpackungsmaschinen und -anlagen für die Süßwarenbranche
- > **Hauptsitz**  
Altendorf in Oberfranken
- > **Zahl der Mitarbeiter**  
26.800, Piepenbrock Unternehmensgruppe (2022)
- > **Weitere Standorte**  
USA, Frankreich, Ukraine, Serbien, mehr als 50 Vertriebs- und Servicepartner weltweit
- > **Internationalität**  
Etwa 90 Prozent Exportquote
- > **Mitgliedschaft**  
VDMA – Nahrungsmittel- und Verpackungsmaschinen



# Mehr Wert

## Innovation, Technik und Qualität

Mit Ihrer Entscheidung für Verpackungslösungen von LoeschPack liegen Sie genau richtig. Denn wir garantieren höchste Maschinenbau-Qualität „Made in Germany“. Unsere hervorragend ausgebildeten Facharbeiter mit langjähriger Betriebszugehörigkeit stehen für technisches Know-how und maximale Eigenfertigungstiefe. Als Innovationsführer in der Verpackungsbranche sind wir nah am Kunden. Ihre Verpackungsideen setzen wir flexibel in praxisgerechte, technische Lösungen um. Und das bei kurzer Projektlaufzeit.

Das verstehen wir unter „Packaging your ideas...“. LoeschPack ist flexibel, produziert Qualität und besticht durch höchste Gesamtperformance. Als Kunde von LoeschPack profitieren Sie von unserem Serviceprogramm für Maschinen und Anlagen – abgestimmt auf den Lebenszyklus Ihrer Maschine. Ob Pre-Sales-Betreuung, Installation und Abnahme, individuelle Schulungen oder mehr: Wir garantieren Ihnen schnelle Reaktionszeiten in Verkauf und Service.

„LoeschPack reduziert die Produktionskosten bereits bei der Entwicklung Ihrer Lösung – so halten Sie Ihre Produktionskosten stets im Griff!“

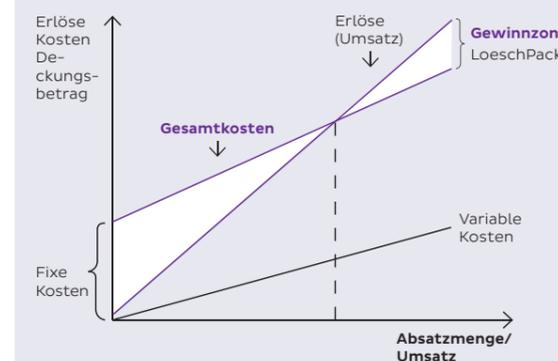
Den größten Anteil der Total Cost of Ownership Ihrer Verpackungsanlage bilden die Produktionskosten. Wir helfen Ihnen gezielt die Kosten dort zu senken, wo sie entstehen – unter der Oberfläche. So schaffen sie „Mehr Wert“.

Die Anschaffungskosten sind nur der kleinere Teil der Produktionskosten über die Einsatzzeit der Maschinen – die Spitze des Eisbergs. Höchste Leistung und Effizienz führen im Ergebnis zu geringeren Produktionskosten.

# Kostenvorteil

## Produktionskosten im Griff

### DIE KOSTEN IM GRIFF



#### Ihr Kostenvorteil

Über die Laufzeit amortisieren sich Ihre Investitionskosten durch die bessere Gesamtperformance der Maschinen und Anlagen von LoeschPack.

Verpackungsmaschinen und Anlagen von LoeschPack stehen für höchste Qualität, höchste Leistung – und damit für höchste Effizienz. Profitieren Sie von der Zuverlässigkeit unserer Verpackungsmaschinen „Made in Germany“ und schonen Sie Ihren Geldbeutel. Über die Gesamtlaufzeit der Maschinen entstehen dadurch geringere Produktionskosten. Mit Ihrer Entscheidung für LoeschPack halten Sie Ihre Produktionskosten im Griff.



## Professionelle Teamarbeit

### Verpackungsentwicklung

Kunden auf der ganzen Welt schätzen die Kompetenz von LoeschPack bei besonders komplizierten Herausforderungen. In der Zusammenarbeit entstehen nicht nur innovative Maschinenvarianten, sondern auch immer wieder ganz neue Verpackungsansätze, die in der Warenpräsentation neue Möglichkeiten eröffnen und die Product Convenience entscheidend verbessern. In unserem LoeschPack Technikum können Sie direkt neben der Produktion Ihre Maschinen

testen und Ihr Personal schulen. Mit Originalmaterial erzeugen wir Muster und fahren auch mit Ihren Formaten Testläufe. Die daraus gewonnenen Daten nutzen wir, um die Wirtschaftlichkeit und die Machbarkeit Ihrer ganz individuellen Verpackungsansätze zu analysieren. Egal, welche Verpackungslösung es sein soll: Wir beraten Sie bei der Umsetzung – und stehen als zuverlässiger Partner an Ihrer Seite.

#### LOESCHPACK TECHNIKUM

- > Ausarbeitung und Untersuchung technischer Lösungen
- > Prüfung der Maschinengängigkeit von Produkt und Packmaterial
- > Schulung für Ihre Mitarbeiter
- > Design innovativer Verpackungskonzepte



## Alternative Packmittel

### Nachhaltige Wege, mehr Erfolg

In der Gesellschaft erfährt das Thema Nachhaltigkeit eine immer größere Zustimmung: Verbraucher möchten ihr Leben nachhaltiger gestalten – und wünschen sich weniger und nachhaltigere Verpackungen. Bis 2030 sollen alle Kunststoffverpackungen wiederverwendbar oder recycelbar und dabei lebensmittelsicher sein. Die Lebensmittelindustrie muss diese EU-weite Vorgabe einhalten und gleichzeitig den Ansprüchen der Endverbraucher an eine hochwertige, transportsichere Verpackung einerseits und an die Umweltfreundlichkeit andererseits gerecht werden. Ob Papier, Karton,

biologisch abbaubare Folie, Aluminium oder Kunststoff: LoeschPack entwickelt seine Maschinen und Anlagen kontinuierlich weiter, um nachhaltige Verpackungsmaterialien optimal verarbeiten zu können – und gemeinsam neue Wege zu gehen.

# Nachhaltig verpacken

## Effizienz gewinnt

Ein nachhaltiger Verpackungsprozess wird maßgeblich durch die Effizienz der gesamten Anlage beeinflusst. Bevor diese in Betrieb geht, erstellt LoeschPack auf Wunsch eine umfangreiche Produktfluss- und Anlagensimulation. Dadurch können wir kritische Punkte bereits in der Entwicklung identifizieren und neugestalten. Komplexe Prozesse legen wir auf Ihre spezifischen Anforderungen aus.

Unsere Maschinen entwickeln wir ständig weiter – stets mit dem Fokus, die Effizienz zu erhöhen. Als zentralen Bestandteil optimieren wir Formatwechsel, damit es einfach schneller geht. Das zahlt sich aus: Je kürzer der Formatwechsel, umso weniger Stillstand in der Produktion.

Wo möglich, optimieren wir den Energieverbrauch unserer Maschinen: indem wir diese mit energiesparenden Servomotoren kontinuierlich antreiben und größtenteils

auf intermittierende Bewegungen verzichten. Gezielt reduzieren wir auch den Druckluftverbrauch in unseren Maschinen und Anlagen – und analysieren sowie optimieren die Telemetriedaten.

Bei der Verpackung Ihrer Produkte sparen unsere Maschinen überflüssiges Material: durch unseren optimierten Verpackungsprozess. Somit sind diese nicht nur schön, sondern auch nachhaltig verpackt. Ausgeklügelte Refeed-Lösungen und perfekt trainierte Mitarbeiter sorgen für weniger Produktausschuss und die Verbesserung der Sauberkeit in Ihrem Betrieb. Apropos Betrieb: In unserem Werk in Altendorf tun wir alles dafür, unseren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck zu verringern und umweltfreundlich zu produzieren. Beispielsweise mit unserer Solaranlage mit 715 kWp. So wird Effizienz zur gelebten Nachhaltigkeit.



# Carbon neutral packaging

## Nachhaltigkeit leben

Als nachhaltig handelndes Maschinenbauunternehmen bieten wir unseren Kunden seit 2011 Verpackungsmaschinen an, deren CO<sub>2</sub>-Emissionen wir während der ersten zehn Betriebsjahre ausgleichen. Das bedeutet, wir kompensieren die Emissionen, die unsere Maschinen und Anlagen im Betrieb durch den Verbrauch von Energie und Druckluft freisetzen, indem wir Bäume pflanzen. Das bestätigen wir unseren Auftraggebern mit einem Zertifikat. Die Bäume pflanzen wir im unternehmenseigenen

Forst der Piepenbrock Unternehmensgruppe im brandenburgischen Rheinshagen. Die Forstflächen dort umfassen mehr als 2.600 Hektar und werden seit 1995 von uns bewirtschaftet. Im Zuge unseres Engagements haben wir inzwischen mehr als 10.000 Bäume gepflanzt, die kontinuierlich CO<sub>2</sub> absorbieren. Und nicht nur das: Die Baumpflanzungen symbolisieren auch die lebendige und wachsende Partnerschaft zwischen uns und unseren Auftraggebern.



# Kompetente Wertschöpfung

## Schokolade und mehr

Schokolade und Kaugummi, Kekse und Weingummi: Wir verpacken sie alle. Auch Riegel und sonstige Food- und Non-Food-Artikel. Pharma-Produkte ebenfalls. Dank technischer und individueller Lösungen, die Ihre hochwertigen Produkte perfekt zur Geltung bringen. Makellos, effizient und nachhaltig. Und damit das so ist, stellen wir innovative, modulare und automatische Verpackungsmaschinen und -anlagen her – alles aus einer Hand und „Made in Germany“. Von Speicher- und Zuführsystemen, Falteinschlag- und Schlauchbeutelmaschinen über Kartonierer und Trayloader bis hin zu Banderolier- und Volleinschlagmaschinen. Unsere flexiblen Systemlösungen helfen Ihnen, Ihr Produkt noch erfolgreicher zu

präsentieren. Denn für jedes haben wir die passende Maschine. Und wenn mal nicht, dann entwickeln wir sie einfach, getreu unserem Motto: „Packaging your ideas...!“. Gemeinsam mit Ihnen. Individuell abgestimmt auf Ihre konkreten Bedürfnisse. So machen kreative Verpackungsideen, langjährige Erfahrung und konstruktive Vorschläge Gutes noch besser. Unsere Wertschöpfung beginnt bei der Übernahme der Produkte von der vorgelagerten Processing-Anlage. Hier klären wir für Sie alle Schnittstellen. Danach sind wir ganz für Ihr Produkt da. Für neue Verpackungsansätze und eine hervorragende Gesamtperformance. Immer raffiniert und immer praxis-



## Wir verpacken Ihre Köstlichkeiten



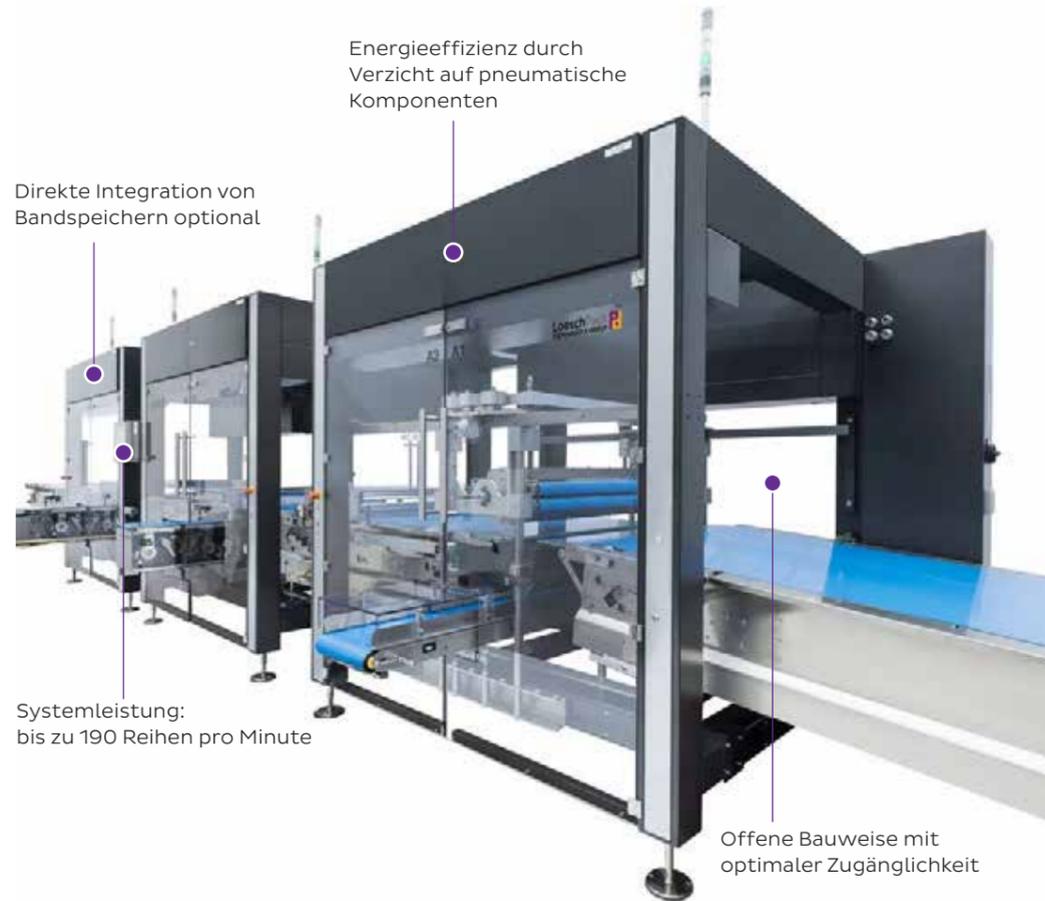
Zuführen, Verteilen, Speichern

# LOMATIC

## Zuführ- und Verteilsystem



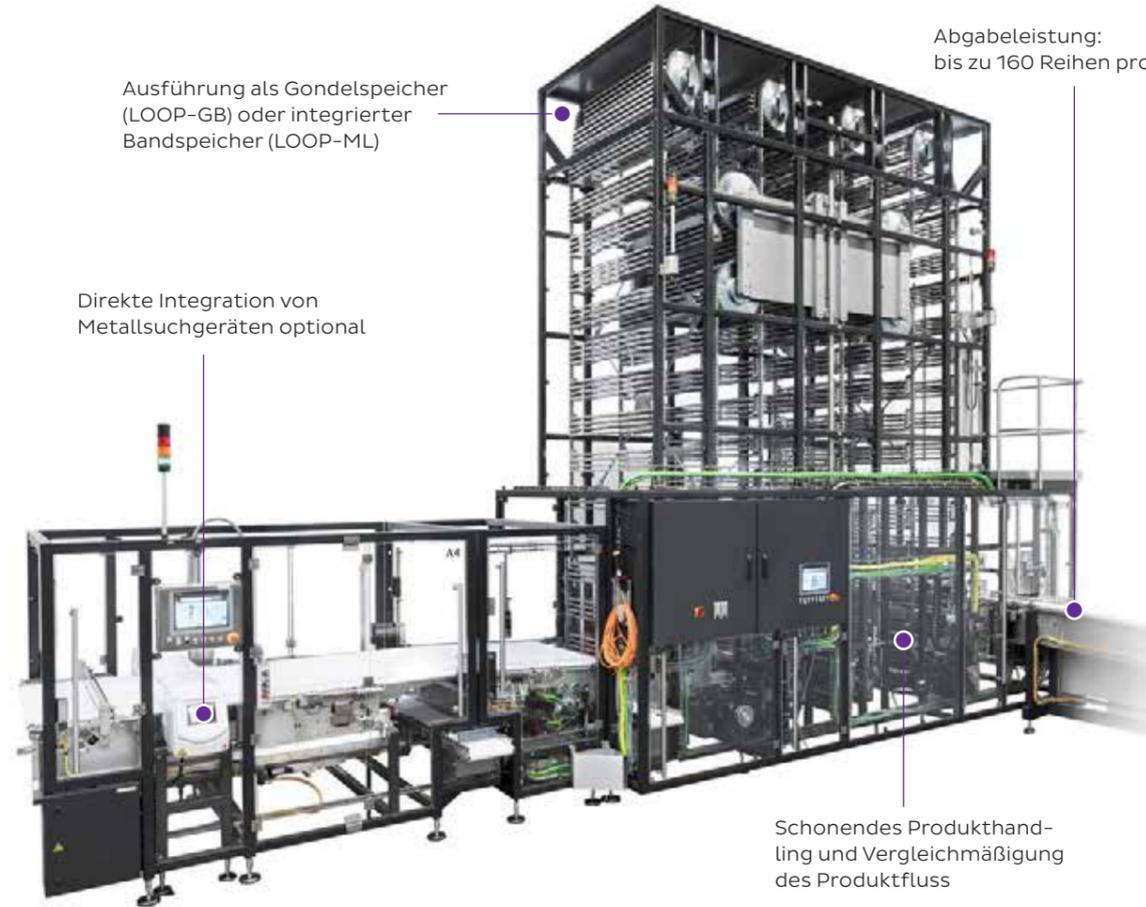
Effizientes Zuführen und Verteilen von stückigen Produkten. Die LOMATIC der neuesten Generation ist ein modular aufgebautes Zuführ- und Verteilsystem für alle Leistungsbereiche. Das vollautomatische System wird vorzugsweise in der Schokoladenindustrie nach Gieß-, Eintafel- oder Überziehanlagen, sowie im Keks- und Waffelbereich, wie auch bei Müsliriegeln, zum reihenweisen Beschicken der nachfolgenden Verpackungsmaschinen eingesetzt. Je nach Konfiguration der Verpackungsanlage kommen eine oder mehrere LOMATIC-Stationen zum Einsatz. Im kontinuierlichen Betrieb können bis zu 190 Reihen pro Minute Systemsleistung verarbeitet werden.



Zuführen, Verteilen, Speichern

# LOOP

## Produktspeichersystem



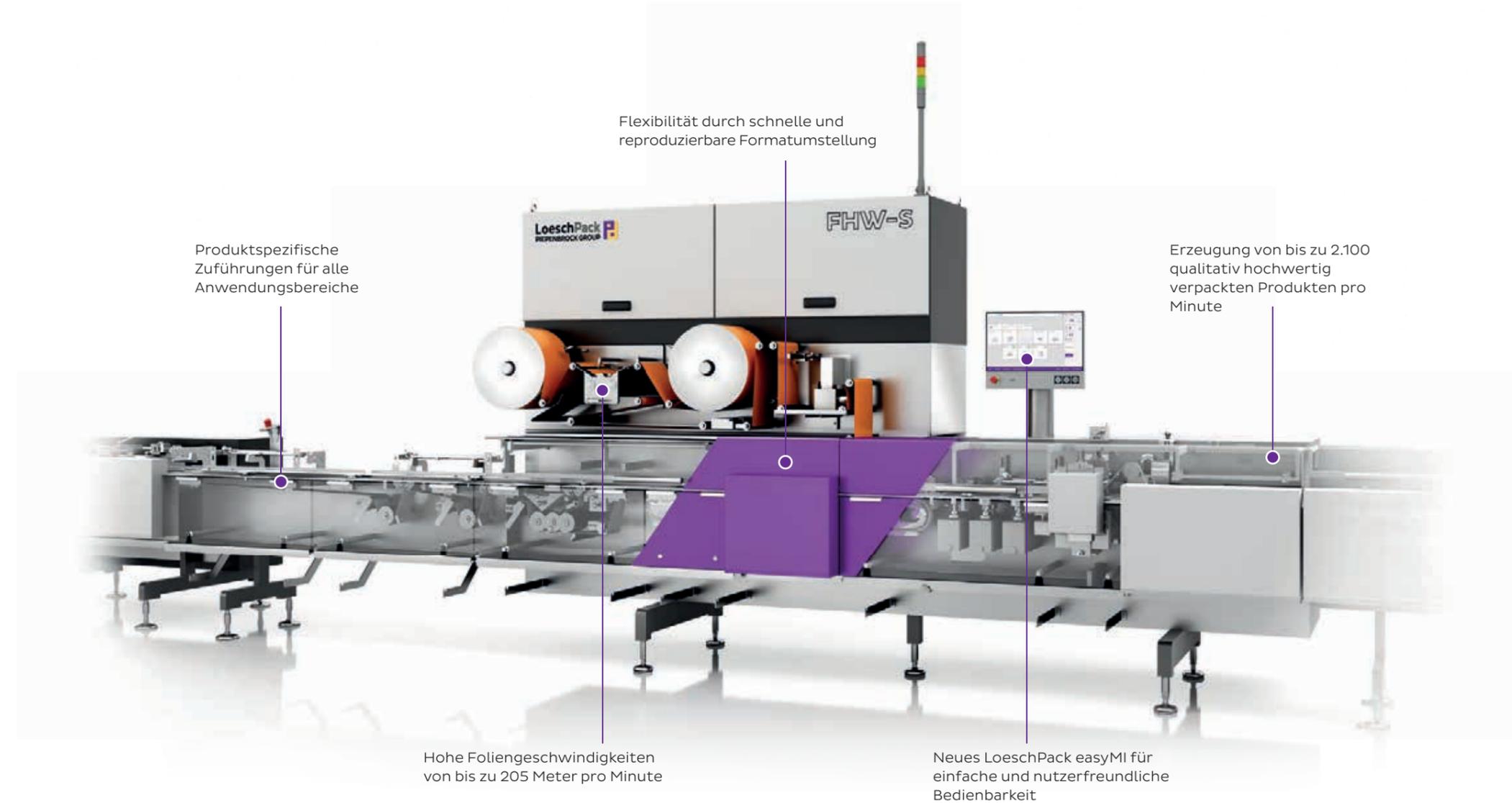
LOOP-Speichersysteme eignen sich für die unterschiedlichsten Arten von vorverpackten oder unverpackten Produkten. Sie sind als Gondelspeicher LOOP-GB oder als Multi-levelspeicher LOOP-ML erhältlich. Speichersysteme harmonisieren den ankommenden Produktfluss je nach Positionierung im Zuführ- und Verteilsystem und regulieren diesen bei Bedarf. Dadurch werden Leistungsschwankungen im nachgelagerten Verpackungsbereich aufgefangen, Produkte kurzfristig zwischengespeichert und ein Überlauf an den Verpackungsmaschinen vermieden. Durch die Entkoppelung von Gießanlage und Verpackungsmaschine werden die Gesamlinienperformance und die Overall Equipment Effectiveness (OEE) im Gegensatz zu einem gekoppelten Prozess deutlich gesteigert. Die Zuführ- und Abgabeleistung von bis zu 160 Reihen pro Minute ist absolute Spitzenklasse in der Branche.

Primär verpacken

# FHW-S

## Performance-Schlauchbeutelmaschine

Das konsequent auf Highspeed und Effizienz getrimmte horizontale Schlauchbeutel-system FHW-S ist gleichermaßen für Kalt-siegel- als auch für Heißsiegelapplikationen geeignet. Mit seiner produktspezifischen Hochleistungszuführung verpackt die Maschine bis zu 2.100 Produkte bei bis zu 205 Folienmetern pro Minute. Auf der Plattform können problemlos klassische, wie auch alternative Packmittel gefahren werden. Und das mit einem minimalen Umstellaufwand per Knopfdruck. Das Re-Design besticht durch eine hohe Gesamtanlageneffizienz und Performance sowie höchste Format- und Packmittelflexibilität. Dank vielfältigem Up- und Downstream-Equipment von LoeschPack eine ideale Systemkomponente im Linienvorband zur Riegelverpackung.



Flexibilität durch schnelle und reproduzierbare Formatumstellung

Produktspezifische Zuführungen für alle Anwendungsbereiche

Erzeugung von bis zu 2.100 qualitativ hochwertig verpackten Produkten pro Minute

Hohe Foliengeschwindigkeiten von bis zu 205 Meter pro Minute

Neues LoeschPack easyMI für einfache und nutzerfreundliche Bedienbarkeit

## Primär verpacken

# LRM-S

## Einstufige Falteinschlagmaschine

Die LRM-S ist eine kompakte Falteinschlagmaschine für den gehobenen Leistungsbereich von bis zu 600 Packungen pro Minute. Die Maschine verpackt überzogene und geformte Schokoladenriegel, -tafeln und -täfelchen oder Napolitains, Waffeln und ähnliche Artikel in einen oder zwei Hüllstoffe. Die LRM-S Plattform ermöglicht mehrere Varianten für verschiedene Anwendungsfelder: Mit der Siegelausführung LRM-HS können bis zu 450 Produkte pro Minute hermetisch dicht gesiegelt werden. Bis zu 1.100 Produkte pro Minute hingegen schafft die zweibahnige LRM-2-S. Kompromisslose Höchstleistung im edlen Falteinschlag für Schokoladennapolitains.

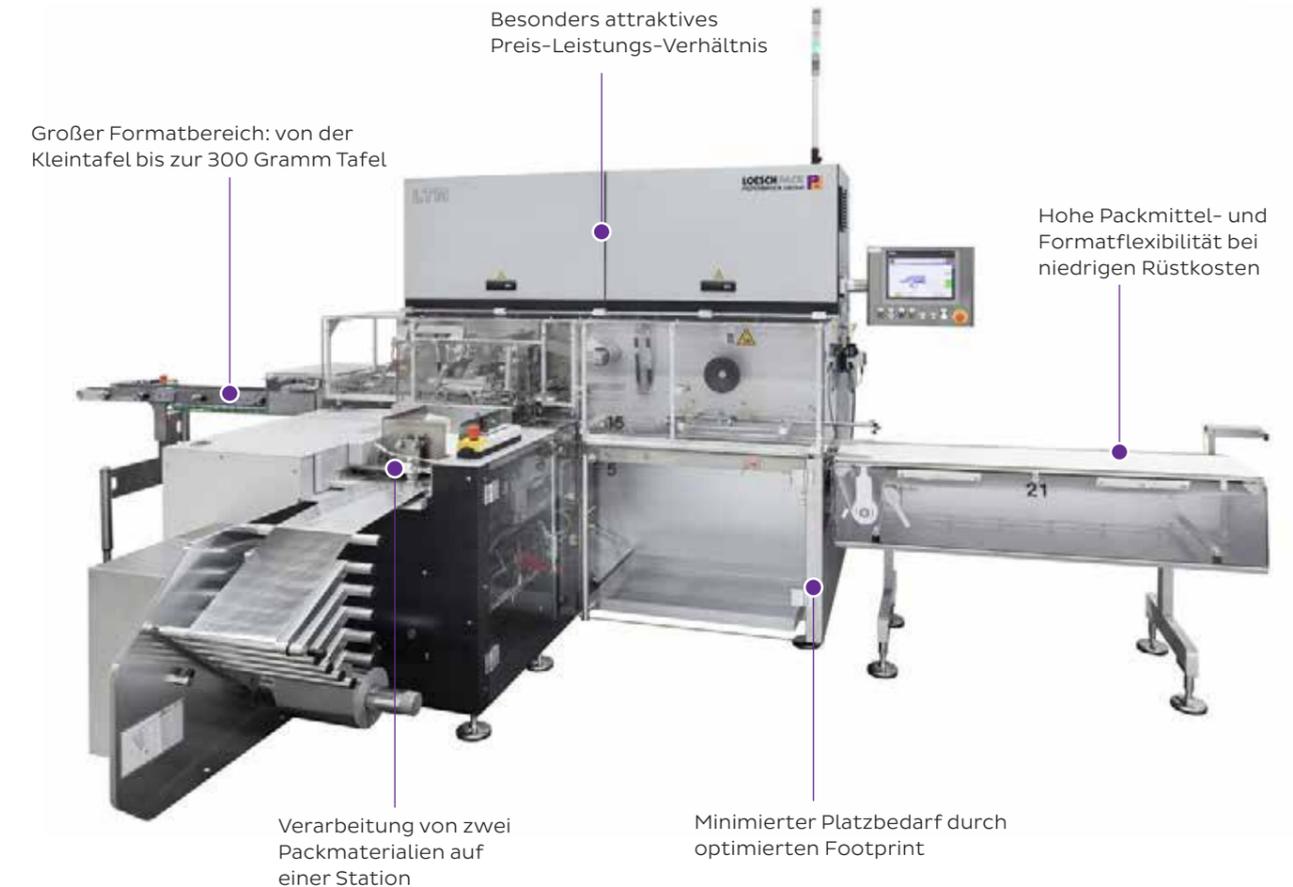


## Primär verpacken

# LTM

## Einstufige Falteinschlagmaschine

Die LTM ist eine automatische, einstufige Falteinschlagmaschine für Schokoladentafeln. Sie ist der einfache und kostengünstige Einstieg in die perfekte Tafelverpackung. Das flexible System arbeitet im Leistungsbereich von bis zu 180 Produkten pro Minute und ist dabei vorrangig zur Verpackung von Schokoladenriegeln, -täfelchen, -tafeln sowie anderen rechteckig geformten Süßwaren ausgelegt. Im Gegensatz zu zweistufigen Maschinen verarbeitet die LTM zwei unterschiedliche Packmaterialien in nur einem Verpackungsschritt und erlaubt so einen äußerst schlanken, platzsparenden und effizienten Footprint. Und das selbst bei einer 300 Gramm Tafel.



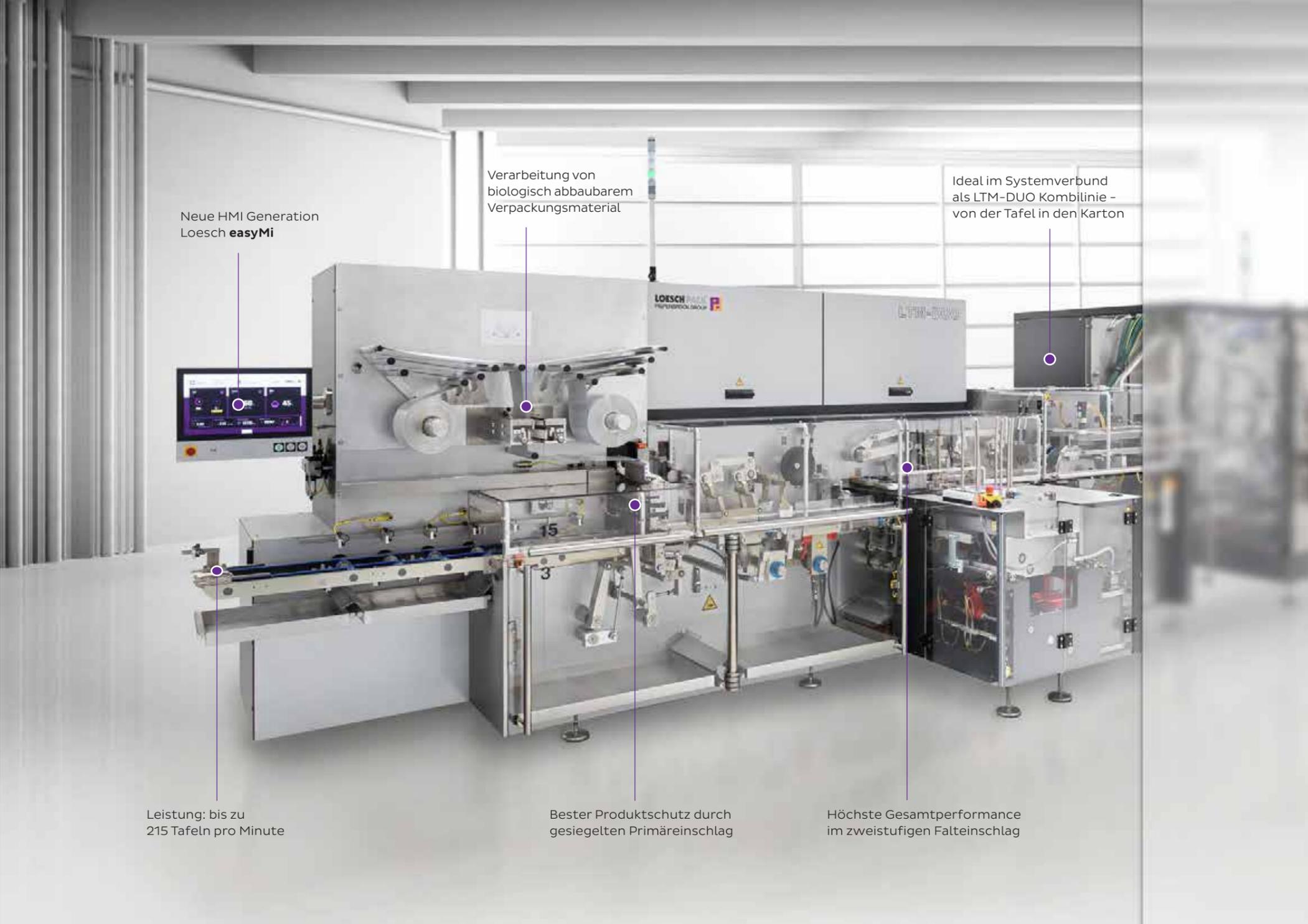
## Primär verpacken

# LTM-DUO

## Zweistufige Falteinschlagmaschine

Die Loesch LTM-DUO verpackt bis zu 215 Schokoladentafeln pro Minute in Primäreinschlag sowie einen Außeneinschlag. Dabei ist die Maschine in der Wahl der Verpackung flexibel – Biofolien, Mono- und Verbundmaterialien, sowie Aluminiumfolien können problemlos verarbeitet werden, der Inneneinschlag dabei auch dicht gesiegelt. Der Außeneinschlag kann als Papieretikett von Stapel oder Rolle oder auch als Kartonetikett ausgeführt werden. Alle Varianten können auf einer Maschine abwechselnd benutzt werden, ein Formatwechsel ist dabei in kürzester Zeit möglich. Unter anderem bietet sie eine staudrucklose Produktzuführung mittels Smart Belts sowie einen großen Formatbereich und eine schnelle Formatumstellung. Die LTM-DUO verpackt von der Kleintafel bis hin zur 300-Gramm-Tafel und ermöglicht auch größere Formatwechsel in unter 60 Minuten.

Übrigens: aus zweistufig wird dreistufig! Die LTM-DUO lässt sich problemlos mit dem optionalen Kartoniermodul CMW für die Verarbeitung von Displaykartons zur Kombilinie erweitern. Dieses Modul lässt sich auch bei bestehenden Maschinen nachrüsten.



Neue HMI Generation  
Loesch **easyMi**

Verarbeitung von  
biologisch abbaubarem  
Verpackungsmaterial

Ideal im Systemverbund  
als LTM-DUO Kombilinie –  
von der Tafel in den Karton

Leistung: bis zu  
215 Tafeln pro Minute

Bester Produktschutz durch  
gesiegelten Primäreinschlag

Höchste Gesamtperformance  
im zweistufigen Falteinschlag

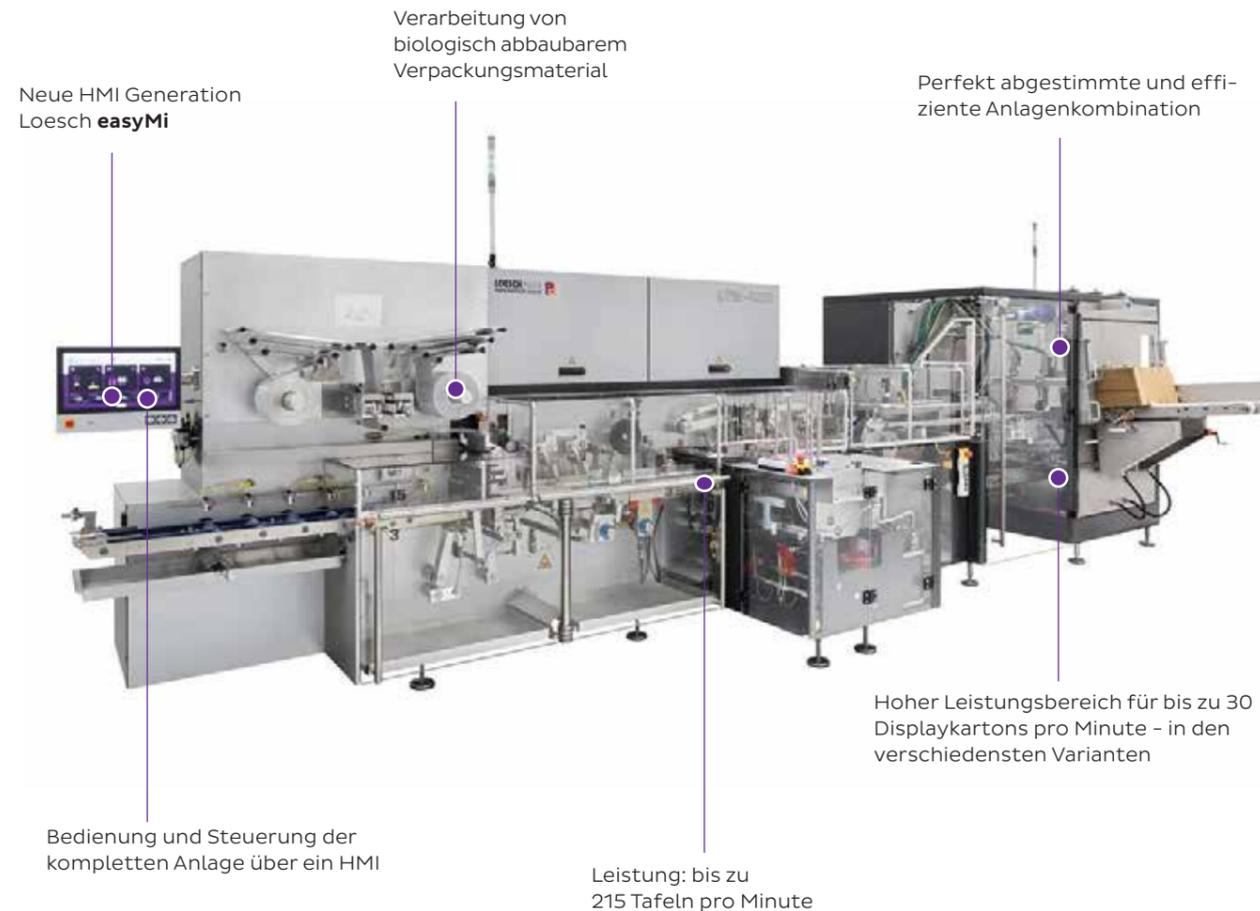
## Primär verpacken

# LTM-DUO Kombilinie

## Dreistufige Tafelverpackungsanlage



Hochflexible und kompakte Anlage mit einer Leistung von bis zu 215 Tafeln und 30 Kartons pro Minute. Die Anlage besteht aus der marktbekanntesten zweistufigen Falteinschlagmaschine LTM-DUO, ergänzt mit dem Kartoniermodul CMW. Zwischen Primärverpackung und Kartonierung befindet sich ein integrierter Zwischenspeicher der bei Stillstand einer der beiden Komponenten den Produktausschuss verhindert. Für die komplette Linie sind nur ein Heißeimgerät sowie eine Steuerung erforderlich. Zudem kann die Anlage in diesem Layout von nur einem Operator betrieben werden, der alle Betriebszustände über ein neu entwickeltes HMI immer im Blick hat. Aufgrund der kompakten Bauweise der Anlage beansprucht sie zudem deutlich weniger Platz als vergleichbare Anlagenlayouts, wodurch deutliche Kosteneinsparungen im Vergleich zur Konfiguration mit zwei eigenständigen Maschinen erzielt werden.



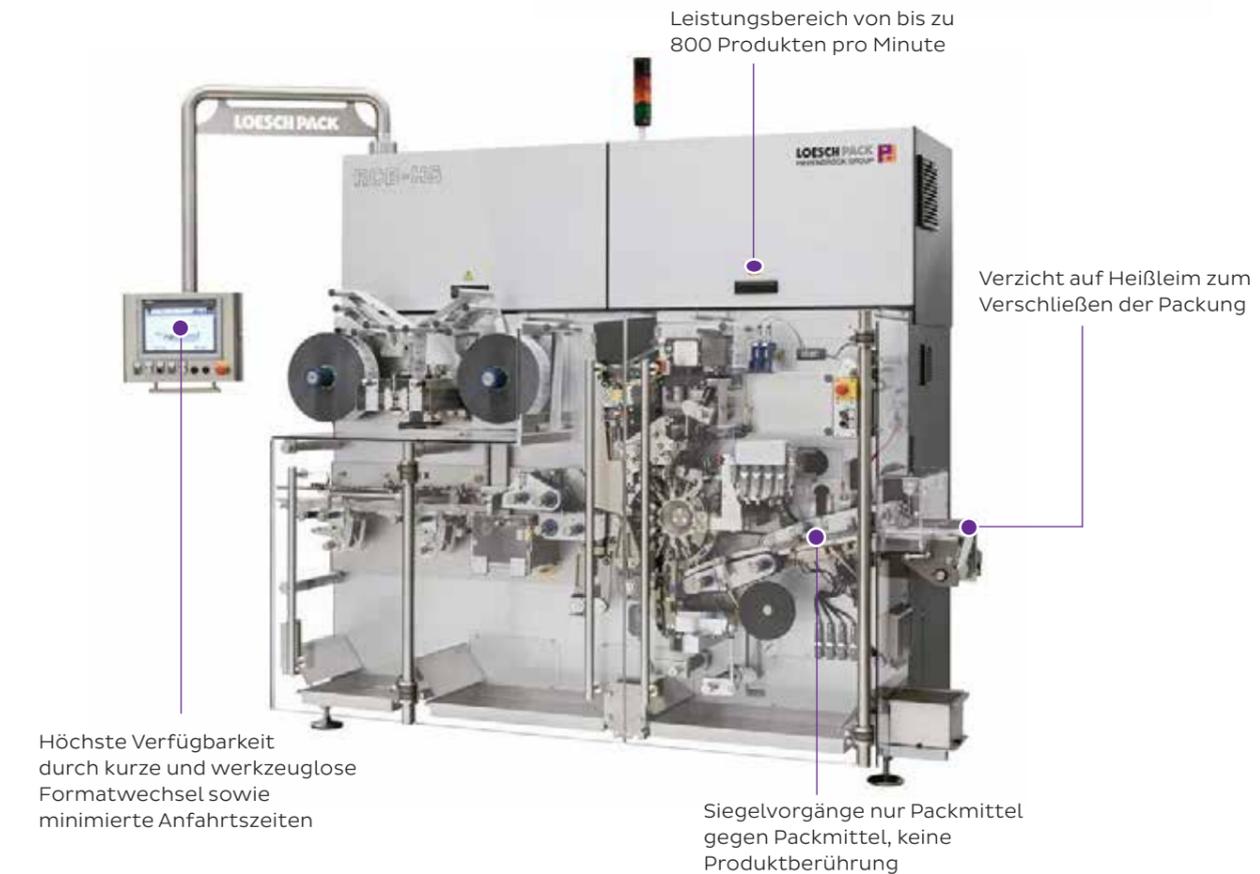
## Primär verpacken

# RCB

## Packkopfmaschine



Die RCB verpackt Schokoladenriegel, -täfeln und -napolitains in Premiumoptik und gewährleistet gleichzeitig einen hohen Produktschutz vor Umwelteinflüssen. Sie vereint damit die Vorteile einer klassischen Falteinschlagmaschine mit denen einer Schlauchbeutelmaschine. Die Maschine stellt hermetisch dichte Verpackungen mit bis zu 600 Produkten pro Minute mit einem Packkopf her und versiegelt das Packmittel umlaufend heiß. Die Heizbacken siegeln stets Folie gegen Folie, was eine hohe Dichtheit der Verpackung sicherstellt. Faltelemente erzeugen anschließend den klassischen Falteinschlag. Die RCB ist auch als RCB-H mit größerem Formatbereich erhältlich. In dieser Variante verpackt sie auch Kleintäfeln mit einer Geschwindigkeit von bis zu 450 Produkten pro Minute. Als RCB-S Variante ist die Anlage imstande, bis zu 800 Produkte pro Minute im offenen Falteinschlag zu verpacken.



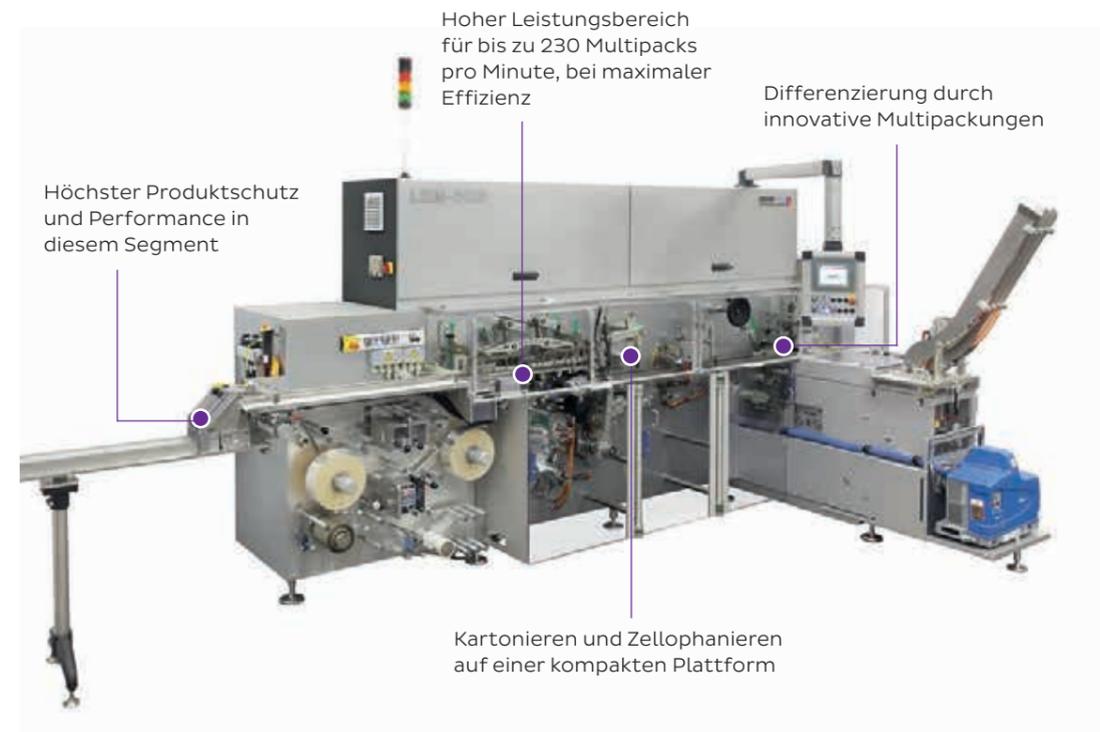
## Sekundär verpacken

# LRM-DUO

## Falteinschlagmaschine für Multipackungen



Die zweistufige Falteinschlagmaschine LRM-DUO verpackt vorverpackte Schokoladenprodukte oder andere kleinstückige Süßwaren hermetisch dicht – im Leistungsbereich von bis zu 230 Multipacks pro Minute. Die vorgruppierten Artikel werden in vielfältigen Karton-Multipackungen zuerst kartoniert und anschließend in dicht gesiegeltes Zellophan verpackt. Dabei vereint die Maschine die Eigenschaften eines Kartonierers mit denen einer Zellophaniermaschine in modularer Bauweise: platzsparend und flexibel. Deshalb ist die LRM-DUO auch schon mit dem deutschen Verpackungspreis als „Beste Maschine“ ausgezeichnet worden!



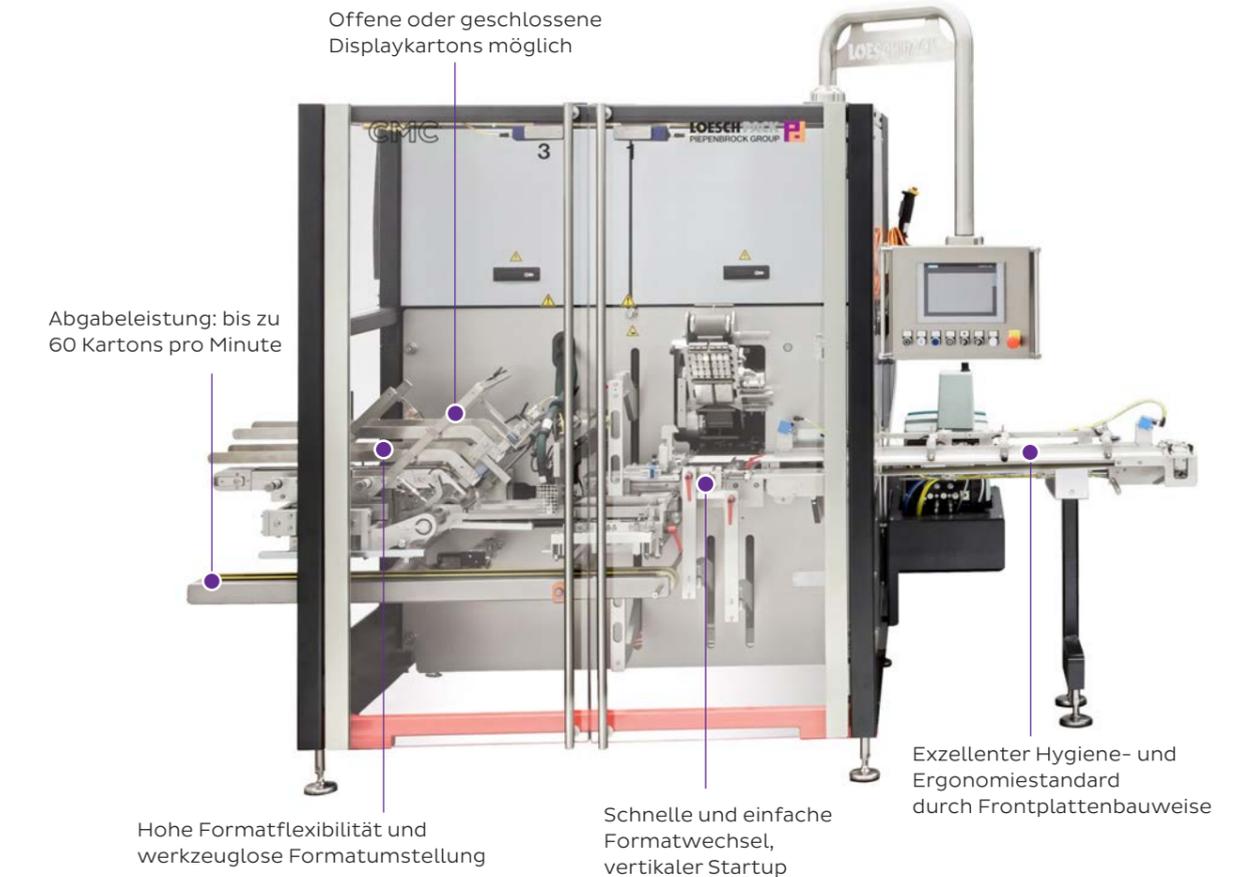
## Tertiär verpacken

# CMC

## Display-Kartoniermaschine



Die CMC ist ein modularer „wrap-around“ Kartonierer im Hochleistungsbereich. Die leistungsstarke Display-Kartoniermaschine arbeitet im Leistungsbereich von bis zu 60 Kartons pro Minute. Sie wird in der Süßwaren- und Nahrungsmittelindustrie für das Aufrichten und Befüllen von offenen und geschlossenen Verkaufstrays mit staufähigen Produkten wie Rollen- oder Stangenware in unterschiedlichen Packformationen eingesetzt. Die hohe Flexibilität der Maschinenplattform ermöglicht auch die Implementierung anderer Applikationen.



## Tertiär verpacken

# CSL

## Wrap-Around Kartoniersystem

Die CSL kartoniert im gehobenen Leistungsbereich von bis zu 170 vorverpackten Einzelprodukten – im Wrap-Around-Verfahren und mit Heißleim verklebter Längsnaht. Für eine hervorragende Verpackungsqualität von Schokoladentafeln, Keksen, Waffeln und ähnlichen quaderförmigen Artikeln. Und da die CSL flache Kartonzuschnitte verarbeitet, ist sie zudem noch kostengünstig im Betrieb. So ist ihr vorverpacktes Produkt immer maximal geschützt. Die CSL kann in Linie perfekt hinter einer Falteinschlag- oder Schlauchbeutelmaschine integriert werden.



## Tertiär verpacken

# CML

## Wrap-Around Kartoniersystem



Die CML ist eine flexible Falteinschlagmaschine für die Kartonierung mehrerer Produkte in Sammel-, Sortimentpackungen oder Multipacks. Sie kartoniert nicht nur vorverpackte Schokoladen, Waffeln sowie sonstige Food- und Non-Food-Artikel – sie bietet auch einen großen Formatbereich. Mit speziellen Beschickungseinrichtungen sind Mischpackungen ebenso realisierbar wie zweireihige Packungen und innovative Multipacks. Denn hierfür gruppiert die CML die stückigen Güter immer passend. Und immer im gehobenen Leistungsbereich von bis zu 150 Packungen pro Minute.



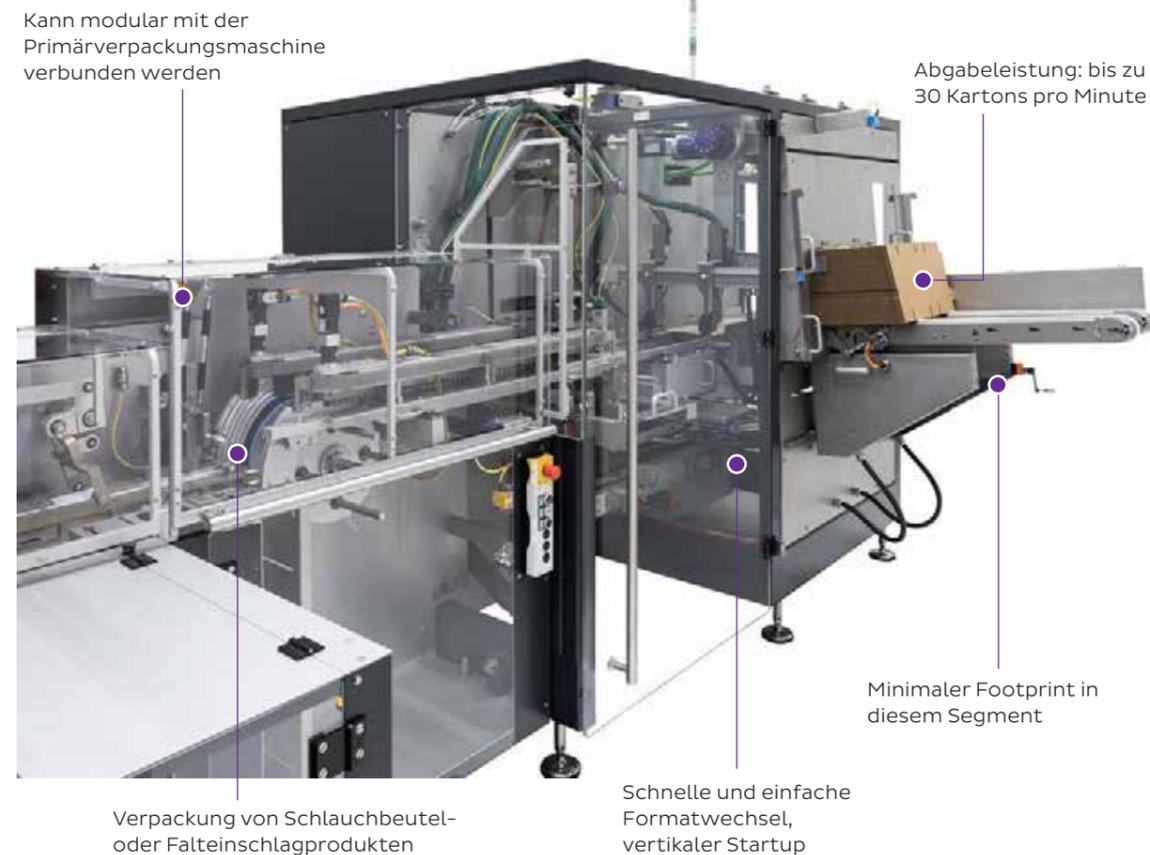
## Tertiär verpacken

# CMW

## Wrap-Around-Kartoniersystem



Die CMW ist eine Kartoniermaschine für die Sammelverpackung von Schokoladentafeln. Als hochflexibler und kompakter Displaykartonierer hat Sie eine Performance von bis zu 30 Kartons pro Minute. In der Stand-Alone Variante werden vorverpackte Schokoladentafeln einer oder mehrerer Packmaschinen zusammengeführt und sicher im Displaykarton verpackt. Die CMW eignet sich bei hohen Leistungsanforderungen genauso wie als Ergänzung von bestehenden Verpackungslinien und ist mit ihrem schmalen Footprint einer der kompaktesten Displaykartonierer auf dem Markt. Als Kombilinie kann die CMW auch mit einer vorhandenen oder neuen LTM-DUO Tafelpackmaschine direkt mit einer gemeinsamen Steuerung verbunden werden – effizient und extrem kompakt!



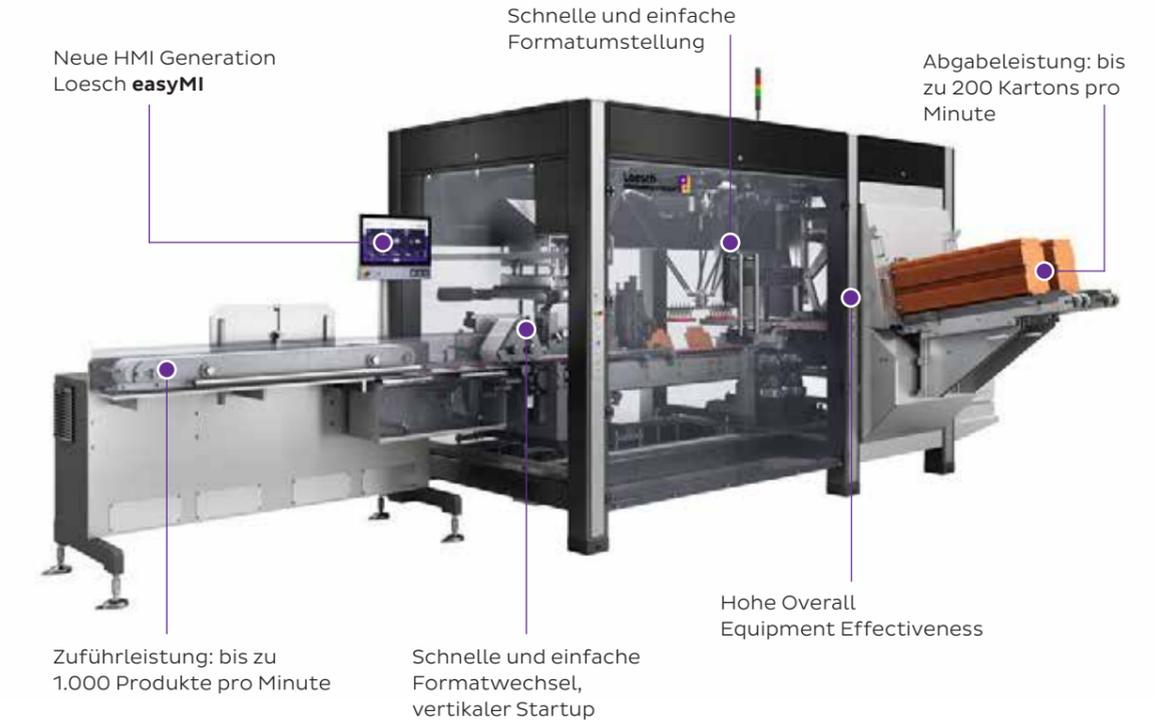
## Tertiär verpacken

# CMT

## Toploading-Kartoniersystem



Die CMT ist ein besonders flexibles und leistungsstarkes System zum Aufrichten, Befüllen und Verschließen von offenen oder geschlossenen Faltschachteln im höchsten Leistungsbereich. In der Produktzuführung werden bis zu 1.000 Produkte pro Minute erreicht – bei einem maximalen Output von bis zu 200 Kartons pro Minute. Das System wird dort eingesetzt, wo mit hoher Flexibilität und Präzision Artikel vorgruppiert und in Display-Faltschachteln eingesetzt werden, vorzugsweise in der Süßwaren- und Nahrungsmittelindustrie. Die Kartons werden vom flachen Zuschnitt aufgerichtet und mit unterschiedlichen staufähigen oder nicht staufähigen Produkten in der gewünschten Packformation gefüllt. Die CMT ermöglicht durch ihren hohen Modularisierungsgrad eine Vielzahl an Layoutvarianten.

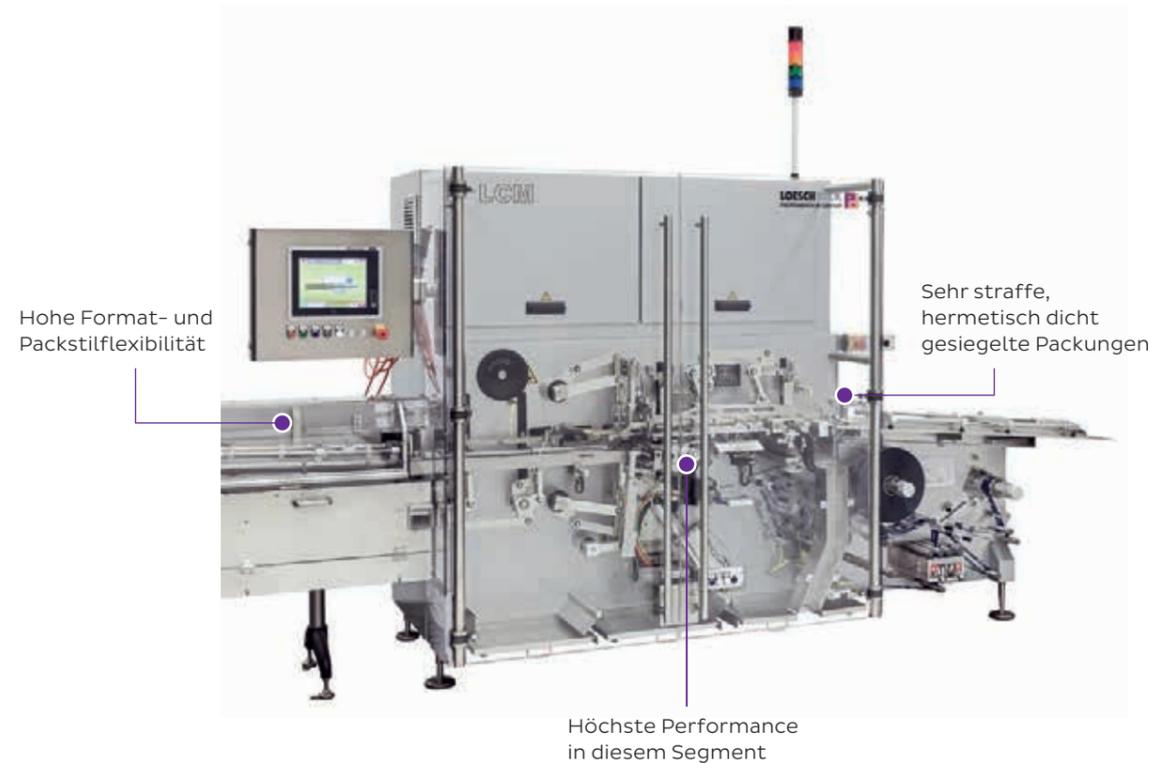


## Ganzeinschlag

# LCM

## Falteinschlagmaschine für Ganzeinschlag und Banderole

Die LCM ist eine Falteinschlagmaschine zur Zellophanierung von Multipackungen für Banderolen und Ganzeinschlag - im gehobenen Leistungsbereich von bis zu 300 Packungen pro Minute. Die Falteinschlagmaschine wird zur Primärverpackung von Süß- und Dauerbackwaren, von Food- und Non-Food-Produkten sowie zur Sekundärverpackung von Schachteln, Trays, Blöcken oder anderem Packgut von runder oder rechteckiger Form eingesetzt. Für die reine Banderolierung ist die Maschine in der Ausführung LCM-B erhältlich.



Hohe Format- und Packstilflexibilität

Sehr straffe, hermetisch dicht gesiegelte Packungen

Höchste Performance in diesem Segment

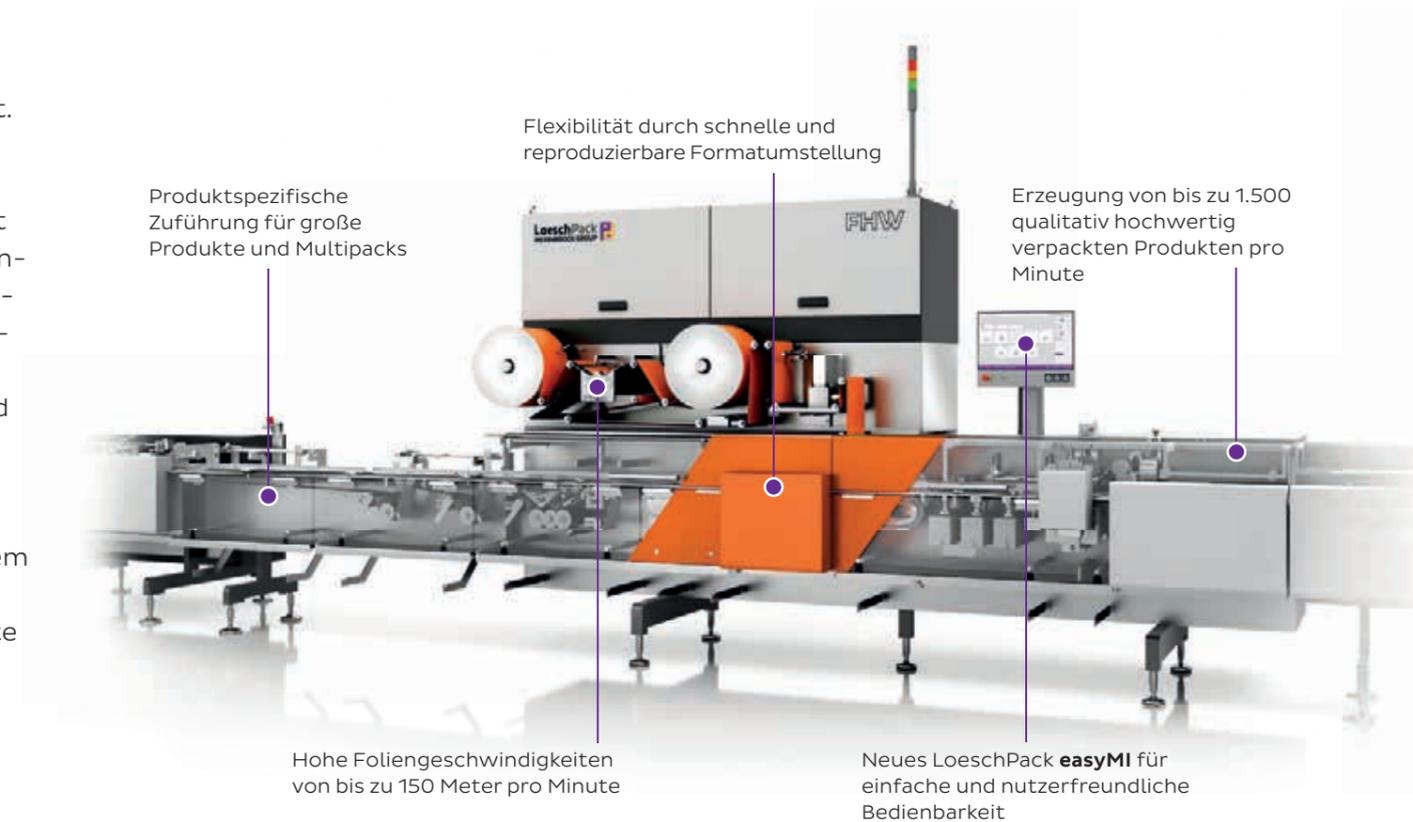
## Ganzeinschlag

# FHW

## Horizontales Schlauchbeutelssystem für den großen Formatbereich



Die FHW ist ein horizontales Schlauchbeutelssystem für den großen Formatbereich. Sie ist gleichermaßen für Kaltsiegel- als auch für Heißsiegelapplikationen geeignet. Mit einer perfekt auf das Produkt zugeschnittenen Zuführung verpackt die Maschine größere Artikel oder Multipacks mit bis zu 1.500 Produkten bei bis zu 150 Folienmetern pro Minute. Auf der Plattform können problemlos klassische, wie auch alternative Packmittel gefahren werden. Und das mit einem minimalen Umstellaufwand per Knopfdruck. Das Re-Design besteht durch eine hohe Gesamtanlageneffizienz und Performance sowie höchste Format- und Packmittelflexibilität. Dank vielfältigem Up- und Downstream-Equipment von LoeschPack eine ideale Systemkomponente im Linienverbund.



Produktspezifische Zuführung für große Produkte und Multipacks

Flexibilität durch schnelle und reproduzierbare Formatumstellung

Erzeugung von bis zu 1.500 qualitativ hochwertig verpackten Produkten pro Minute

Hohe Foliengeschwindigkeiten von bis zu 150 Meter pro Minute

Neues LoeschPack **easyMI** für einfache und nutzerfreundliche Bedienbarkeit

# System Solutions

## Lösungen aus einer Hand

Wenn es um die Verpackung von Schokolade geht, bietet LoeschPack mit seinen Verpackungsmaschinen und -anlagen die innovativen Systemlösungen aus einer Hand. Ob zuführen, verteilen, speichern, primär, sekundär und tertiär verpacken – mit den Entwicklungen von LoeschPack haben Sie in Ihrer Produktion entlang der gesamten Wertschöpfungskette zuverlässige Systemlösungen von einem erfahrenen Partner. Wir richten uns an Ihren konkreten Bedürfnissen aus. Lassen Sie uns nach unserem Anspruch „Packaging your ideas...“ gemeinsam Gutes noch besser machen.



### IHRE VORTEILE

- > Modulare Anlagenkonzepte aus einer Hand
- > Individuelle Lösungen durch kompetentes Anlagenengineering
- > Schnittstellenintegration über die gesamte Verpackungsanlage
- > Feinjustierte Anlagenkonzepte mit höchster Effizienz
- > Ein Ansprechpartner für Ihre Komplettanlage
- > Service über den kompletten Lebenszyklus Ihrer Anlage



### Schlauchbeutelverpackung neu gedacht

Vom Speicher über die Zuführung kommt der im Schlauchbeutel verpackte Riegel bis in das Verkaufstray. Dabei laufen alle Produktionsschritte aus einer Hand. Bei der Neuentwicklung hat LoeschPack auf ein hygienisches Design, eine einfache Bedienung sowie einen geringen Platzbedarf geachtet. Alle Maschinen sind mit dem neuen HMI (Human Machine Interface) **easyMI** mit einem 18,5 Zoll Touchscreen ausgestattet. Einfache und verständliche Visualisierungen und Shortcuts sorgen dafür, dass die Benutzer jederzeit vollständig unterstützt werden. Maschinenbediener und Wartungspersonal können die Maschinen nun einfacher bedienen und auf umfangreiche Steuerungs- und Leistungskomponenten zugreifen. Sie werden zudem durch eine neue, mobile Service App unterstützt, die den Kontakt zu unseren Service Spezialisten mit einer sicheren Verbindung wesentlich vereinfacht, wenn es einmal notwendig sein sollte. Ein attraktives Gesamtpaket – und mit allem ausgestattet, was eine flexible und effiziente Produktion benötigt.



## Schokoladennapolitains perfekt organisiert



Rund 4.000 Schokoladennapolitains pro Minute. Das muss organisiert werden. Kompetent und leistungsstark daher unsere Antwort: Denn nicht eine, sondern gleich vier Primärverpackungsmaschinen kommen zum Einsatz: die zweibahnigen Falteinschlagmaschinen LRM-S plus Speicher- und Transportsystem bringen die Napos in den Falteinschlag.



## Schlauchbeutel und Falteinschlag in einer Linie



Maximale Format- und Packmittelvielfalt. Ob Riegel oder Tafel, ob dichter Schlauchbeutel oder klassischer Falteinschlag. Die Anlage zur Verpackung von Schokolade bietet maximale Flexibilität und Variabilität. Die LOMATIC-Stationen verteilen die Produkte zuverlässig auf die Packmaschinen. LTM-DUO oder FHW-S übernehmen effizient die Verpackung.



## Dicht gesiegelte Kleintäfelchen im Multipack



Multipacks liegen im Trend. Kleine Tafeln, dicht verpackt. Aber im klassischen Falteinschlag, damit die Premiumoptik stimmt. Die kompakte Anlage zur Verpackung von kleinen Schokoladentafeln in Multipacks bietet einen hohen Output bei optimalen Produktschutz. Die RCB-HS übernimmt die dicht gesiegelte Primärverpackung, unsere CML die Kartonierung.



## Schokoladentafeln flexibel verpackt



Die Effizienz einer Anlage kann durch einen Gondelspeicher erhöht werden. Ein Gesamtsystem aus einer Hand, bei dem alle Schnittstellen geklärt sind und die reibungslose Produktion im Vordergrund steht. Ein Reihenausrichter mit Pullnose sorgt für einen bereinigten Produktstrom nach der Gießanlage. Drei LTM-DUO mit einer offenen Faltung auf der ersten Station, optimiert für alternative Packmittel, sorgen für die Premiumverpackung.



# Packstile

## Passende Verpackung für Ihre Produkte

LoeschPack schafft kreative Freiräume zur Verpackungsgestaltung. Hochwertige Schokoladenartikel versprechen aromatischen Genuss und frischen Geschmack. Um dieses Versprechen einzuhalten, müssen die Verpackungen mit maximaler Dichtigkeit perfekten Aromaschutz, eine lange Haltbarkeit und innovative Packstile bieten. Genau das tun die Verpackungsmaschinen von LoeschPack. Nahezu jede Verpackungsart lässt sich verwirklichen – von der Primärverpackung in das Verkaufstray. LoeschPack entwickelt

gemeinsam mit Ihnen die zu Ihrem Produkt passende Verpackung und garantiert beste Ausführung mit höchster Qualität. Das breite Spektrum an unterschiedlichen Formaten und Leistungsklassen macht es leicht, die optimale Lösung für Ihre individuelle Anwendung zu finden – für mehr Effizienz und Qualität bei der Verpackung Ihrer Produkte. Das Maschinenportfolio von LoeschPack deckt dabei alle marktüblichen Formate ab. Auch Sonderlösungen sind kein Problem. Lassen Sie sich von unseren Verpackungsspezialisten inspirieren!



**Tafeln im Schlauchbeutel**  
Einzelverpackung von Tafeln im Schlauchbeutel – verschiedene Packmaterialien möglich.



**Tafeln im Kartonetikett**  
Tafeln mit oder ohne Zusätzen. Inneneinschlag dicht gesiegelte Aluminium-, OPP- oder biopolymere Folie. Außeneinschlag Kartonetikett.



**Tafeln im Papieretikett**  
Von Kleinformat bis 300g. Inneneinschlag dicht gesiegelte Aluminium-, OPP- oder biopolymere Folie. Außeneinschlag Papieretikett.



**Schlauchbeutel im Karton**  
Inneneinschlag Schlauchbeutel, vorverpackt ankommend. Außeneinschlag Kartonkuvertetikett, Seitenlaschen eingesteckt.



**Sondertafelpackstile**  
Alles ist möglich. Lassen Sie Ihren Ideen kreativen Spielraum.



**Napos und Riegel**  
Packstile mit kalt- oder heißsiegelfähiger Folie möglich. Einsatz von Mono- bzw. Verbundmaterialien, Papier oder konventionelle Kunststoffe.



**Schokoladennapolitains**  
Ein oder zwei Packmaterialien möglich. Wahlweise geklebt, gesiegelt oder offen.



**Schokoladenriegel**  
Ein oder zwei Packmaterialien möglich. Ganzeinschlag eckiger oder halbrunder Riegel. Wahlweise geklebt, gesiegelt oder offen.



**Kleintäfelchen**  
Hermetisch dichte oder offene Faltung. Oder geklebt. Praktische Premiumoptik.



**Müsli- und Proteinriegel**  
Packstile mit kalt- oder heißsiegelfähiger Folie möglich. Einsatz von Mono- bzw. Verbundmaterialien, Papier oder konventionelle Kunststoffe.



**Multipack im Schlauchbeutel**  
Sammelpackung von verschiedenen Produkten oder Trays im Schlauchbeutel.



**Misch- und Multipackung**  
Ein- oder mehrreihige Mischpackung. Hohlrandschachtel mit angeklebtem Deckel, Verstärkungsspappen und Separierungen.



**Multipackung**  
Mehrere Napos oder Riegelchen. Gruppirt, kartoniert und zellophaniert.



**Multipackung**  
Mehrere Schokoladenriegel. Aufrecht stehende oder liegende Packung, Öffnungsperforation für den Deckel.



**Ganzeinschlag & Banderole**  
Große Produkte oder Sammelpack. Ganzeinschlag in Folie. Oder einfach banderoliert



**Tray im Schlauchbeutel**  
Produkte werden in ein Tray eingelegt und anschließend im Schlauchbeutel weiterverpackt.



**Toploading Displaykarton**  
Befüllen und verschließen von offenen oder geschlossenen Displaykartons mit staufähigen oder nicht staufähige Produkten.



**Wrap-Around-Displaykarton**  
Faltschachtel-Displaykarton mit oder ohne Deckel. Ein- oder mehrreihig. Flacher Zuschnitt, aufgerichtet und befüllt.



**Tafeln im Displaykarton**  
Faltschachtel-Display für Schokoladentafeln mit oder ohne anhängendem Deckel. Flacher Zuschnitt.



**Sonderpackstile**  
Packaging your ideas... Wir setzen Ihre Ideen um. Sprechen Sie uns an.

# Service

## Immer und überall für Sie da!

Ihre neue Maschine von LoeschPack steigert die Effizienz Ihrer Produktion. Wir sorgen auch dafür, dass das so bleibt. Rund um den Globus, rund um die Uhr. Sie erreichen uns 24 Stunden am Tag über eine internationale Hotline. Gesteuert wird der Service über regionale Servicestützpunkte. Egal, wo Sie sind – wir kommen zu Ihnen.

Wer flexibel bleibt, gewinnt. Mit den Upgrades von LoeschPack bleiben Sie flexibel. Ob Leimkopf, Drucker, Sensor oder veränderte Software für andere Packformatio- nen – Ihre Maschinen und Anlagen können Sie über viele Jahre clever ergänzen und erweitern. Sogar komplette Formatumbau- ten für neue Verpackungsarten und Pro- dukte sind möglich. Auch der Projektablauf – ganz gleich, ob der Versand eines Ersatz- teils oder individuelle Entwicklung – wird exakt festgehalten. Alle Posten und Preise werden detailliert aufgelistet und erläutert. So haben Sie stets den vollen Überblick

über Aufträge, Abrechnungen und Leistun- gen. Und die volle Kostenkontrolle.

LoeschPack sorgt dafür, dass Sie langfristig mit Ihrer Anlage zufrieden sind. Dafür steht unsere Garantie. Kostenlose Reparatur und Maschinenteile sind im Garantiefall natür- lich inklusive – und zwar ausschließlich in Originalqualität. Mindestens zehn Jahre lang können Sie Originalteile garantiert von uns beziehen. Aber auch danach stellen wir die Verfügbarkeit der Teile sicher. Und dann? Ganz einfach: Mit uns können Sie den allgemeinen Garantievertrag verlängern. Das bedeutet nicht nur Verlässlichkeit auf technischer Ebene, sondern auch die Mög- lichkeit, Kosten auf viele Jahre hinaus genau zu kalkulieren. Und weil wir in allen Bereichen unseres Un- ternehmens darauf achten, die natürlichen Ressourcen zu schonen, können Sie sich auf eine im wahrsten Sinne des Wortes nach- haltige Lösung verlassen.



### Die Unternehmensgruppe

#### Piepenbrock

Piepenbrock Unternehmensgruppe  
GmbH + Co. KG  
Hannoversche Straße 91-95 · 49084 Osnabrück  
Telefon: +49 541 584-10  
Fax: +49 541 584-1338  
E-Mail: info@piepenbrock.de  
www.piepenbrock.de

- > Facility Management
- > Gebäudereinigung
- > Instandhaltung
- > Sicherheitsdienst
- > Betriebsmittel- prüfung
- > Energiemanagement
- > FM Consulting
- > Grünanlagenpflege
- > Reinraumreinigung
- > Technisches Gebäu- demanagement
- > Winterdienst

#### Hastamat PIEPENBROCK GROUP

Hastamat Verpackungstechnik GmbH + Co. KG  
Naunheimer Straße 57 · 35633 Lahnau  
Telefon: +49 6441 6009-0  
Fax: +49 6441 6009-111  
E-Mail: info@hastamat.com  
www.hastamat.com

- > Komplettrepackungslinien mit individuellen Wiege- und Dosieranlagen
- > Verpackungslinien für Stapelchips
- > Produkthandling- und Verteilsysteme
- > Kombinationswaagen
- > Schlauchbeutelmaschinen
- > Sortier- und Verpackungsanlagen für stangenförmige Produkte
- > Zählanlagen

## Verpackungslösungen aus einer Hand



	Zuführen, Verteilen, Zwischen- speichern	Primär- verpackung	Sekundär- verpackung	Tertiär- verpackung	Wiegen und Dosieren
Schokoladentafel	•	•	•	•	
Schokoladenriegel	•	•	•	•	•
Kaugummi	•	•	•	•	•
Dauerbackwaren	•	••	•	•	•
Süßwaren	•	••	••	•	•
Müsliriegel	•	•	•	•	
Pharma	•	•	•	•	
Stapelchips	•	•	•		•
Hygienic Design (Food)	••	••	••	•	•
Snacks und Sweets	•	•	•		•
Sticks	•	•	•		•
Non-Food	••	••	••	•	•

• LoeschPack    • Hastamat



## Your ideas packaged

---

Loesch Verpackungstechnik GmbH + Co. KG | Industriestraße 1 | 96146 Altendorf/Deutschland  
Telefon: +49 9545 449-0 | Fax: +49 9545 449-500 | E-Mail: [sales@loeschpack.com](mailto:sales@loeschpack.com) | [www.loeschpack.com](http://www.loeschpack.com)