



**Packaging your ideas...**

# Innovation

## LoeschPack

Ihre hochwertigen Produkte verdienen eine perfekte, effiziente und nachhaltige Verpackung. Dafür bietet Ihnen LoeschPack seit 1919 innovative Systemlösungen aus einer Hand. Entdecken Sie die Chancen und Möglichkeiten, die eine Zusammenarbeit mit LoeschPack für Ihre Wertschöpfungskette bietet. Im After-Sales-Support unterstützt Sie unsere einzigartige Serviceorganisation, die Ihnen weltweit zur Verfügung steht. Mit über 100 Jahren Erfahrung wissen wir, worauf es beim Verpacken von Produkten ankommt. Es ist unser Anspruch, Sie in Ihrem Geschäft erfolgreicher zu machen.

Wir sehen in unseren Kunden echte Partner, mit denen wir in regem Austausch stehen und an deren konkreten Bedürfnissen wir uns ausrichten. So fließen neue Verpackungsideen, Erfahrungen und Vorschläge in den Innovationsprozess ein und Gutes wird noch besser. Das verstehen wir unter „Packaging your ideas...“

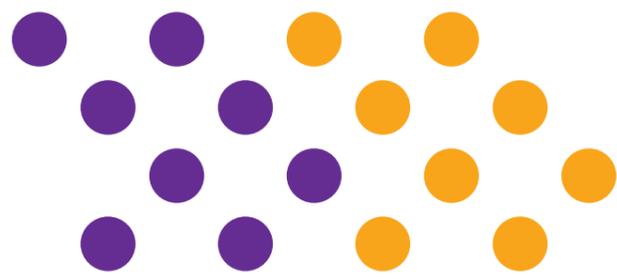


**Olaf Piepenbrock**  
Geschäftsführender Gesellschafter  
der Piepenbrock Unternehmensgruppe



**LoeschPack**  
PIEPENBROCK GROUP 

LoeschPack ist Technologie- und Qualitätsführer bei Verpackungsmaschinen und kompletten Anlagen zur Verpackung von Schokolade, Kaugummi und Süßwaren, Keksen und Waffeln, Müsli- und Proteinriegeln, Pharmaprodukten, Food- wie Non-Food-Produkten. In diesen dynamischen Branchen entwickeln wir seit 1919 optimale Systemlösungen für Ihre Produkte. Dabei stehen wir für präzise, zuverlässige, produkt-schonende, hygienische, flexible, effiziente und innovative Verpackungsanlagen. Und für einen weltweiten Rundum-Service. Wir bieten umfassende Lösungen über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage – von der Idee über das Engineering, den Bau und die Inbetriebnahme bis hin zu Schulungen und Ersatzteilversorgung.



# Packaging your ideas...

## Systemlösungen

Wenn es um Ihre Verpackung geht, hat LoeschPack die Spezialkompetenz, die das Unternehmen in über 100 Jahren zu einem der führenden Maschinenbauer der Branche gemacht hat. Heute vertrauen Global Player und mittelständische Hersteller in ihrer Wertschöpfungskette den Verpackungsmaschinen und Systemlösungen von LoeschPack.

Falteinschlagen, Wickeln, Einlegen, Beschicken oder Kartонieren erfordert spezielles Know-how. Unsere Mitarbeiter sind Spezialisten mit tiefgreifendem Verständnis für die Herausforderungen im Produktionsalltag.

Wir verstehen das Business unserer Kunden. Und zwar auf allen Ebenen des Unternehmens – vom Management über den Ingenieur bis zum Facharbeiter. Wir begreifen unsere Arbeit umfassend und fördern hohe Eigenverantwortung. Flache, durchlässige Hierarchien sorgen für kurze Wege und schnelle Entscheidungen. Dabei legen wir Wert auf maximale Transparenz, Qualität und schlanke Prozesse – auf ein durchgängiges Projektmanagement und darauf, alle beteiligten Bereiche einzubeziehen. Unseren Maschinen und Lösungen können Sie in Ihrer Wertschöpfungskette vertrauen. Wir nennen das „Corporate Excellence“.

### FACTS AND FIGURES

- > **Unternehmensgründung**  
1919 in Dresden
- > **Kernkompetenz**  
Verpackungsmaschinen und -anlagen für die Süßwarenbranche
- > **Hauptsitz**  
Altendorf in Oberfranken
- > **Zahl der Mitarbeiter**  
26.800, Piepenbrock Unternehmensgruppe (2022)
- > **Weitere Standorte**  
USA, Frankreich, Ukraine, Serbien, mehr als 50 Vertriebs- und Servicepartner weltweit
- > **Internationalität**  
Etwa 90 Prozent Exportquote
- > **Mitgliedschaft**  
VDMA-Nahrungsmittel- und Verpackungsmaschinen



# Mehr Wert

## Innovation, Technik und Qualität

Mit Ihrer Entscheidung für Verpackungslösungen von LoeschPack liegen Sie genau richtig. Denn wir garantieren höchste Maschinenbau-Qualität „Made in Germany“. Unsere hervorragend ausgebildeten Facharbeiter mit langjähriger Betriebszugehörigkeit stehen für technisches Know-how und maximale Eigenfertigungstiefe. Als Innovationsführer in der Verpackungsbranche sind wir nah am Kunden. Ihre Verpackungsideen setzen wir flexibel in praxisgerechte, technische Lösungen um. Und das bei kurzer Projektlaufzeit.

Das verstehen wir unter „Packaging your ideas...“. LoeschPack ist flexibel, produziert Qualität und besticht durch höchste Gesamtleistung. Als Kunde von LoeschPack profitieren Sie von unserem Serviceprogramm für Maschinen und Anlagen – abgestimmt auf den Lebenszyklus Ihrer Maschine. Ob PreSales-Betreuung, Installation und Abnahme, individuelle Schulungen oder mehr: Wir garantieren Ihnen schnelle Reaktionszeiten in Verkauf und Service.

„LoeschPack reduziert die Produktionskosten bereits bei der Entwicklung Ihrer Lösung – so halten Sie Ihre Produktionskosten stets im Griff!“

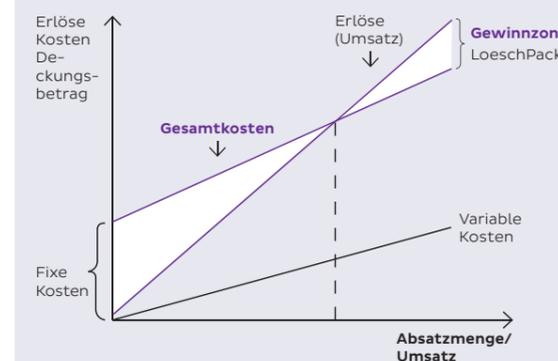
Den größten Anteil der Total Cost of Ownership Ihrer Verpackungsanlage bilden die Produktionskosten. Wir helfen Ihnen gezielt die Kosten dort zu senken, wo sie entstehen – unter der Oberfläche. So schaffen sie „Mehr Wert“.

Die Anschaffungskosten sind nur der kleinere Teil der Produktionskosten über die Einsatzzeit der Maschinen – die Spitze des Eisbergs. Höchste Leistung und Effizienz führen im Ergebnis zu geringeren Produktionskosten.

# Kostenvorteil

## Produktionskosten im Griff

### DIE KOSTEN IM GRIFF



**Ihr Kostenvorteil**  
Über die Laufzeit amortisieren sich Ihre Investitionskosten durch die bessere Gesamtleistung der Maschinen und Anlagen von LoeschPack.

Verpackungsmaschinen und Anlagen von LoeschPack stehen für höchste Qualität, höchste Leistung – und damit für höchste Effizienz. Profitieren Sie von der Zuverlässigkeit unserer Verpackungsmaschinen „Made in Germany“ und schonen Sie Ihren Geldbeutel. Über die Gesamtlebensdauer der Maschinen entstehen dadurch geringere Produktionskosten. Mit Ihrer Entscheidung für LoeschPack halten Sie Ihre Produktionskosten im Griff.



## Professionelle Teamarbeit

### Verpackungsentwicklung

Kunden auf der ganzen Welt schätzen die Kompetenz von LoeschPack bei besonders komplizierten Herausforderungen. In der Zusammenarbeit entstehen nicht nur innovative Maschinenvarianten, sondern auch immer wieder ganz neue Verpackungsansätze, die in der Warenpräsentation neue Möglichkeiten eröffnen und die Product Convenience entscheidend verbessern. In unserem LoeschPack Technikum können Sie direkt neben der Produktion Ihre Maschinen

testen und Ihr Personal schulen. Mit Originalmaterial erzeugen wir Muster und fahren auch mit Ihren Formaten Testläufe. Die daraus gewonnenen Daten nutzen wir, um die Wirtschaftlichkeit und die Machbarkeit Ihrer ganz individuellen Verpackungsansätze zu analysieren. Egal, welche Verpackungslösung es sein soll: Wir beraten Sie bei der Umsetzung – und stehen als zuverlässiger Partner an Ihrer Seite.

#### LOESCHPACK TECHNIKUM

- > Ausarbeitung und Untersuchung technischer Lösungen
- > Prüfung der Maschinengängigkeit von Produkt und Packmaterial
- > Schulung für Ihre Mitarbeiter
- > Design innovativer Verpackungskonzepte



## Alternative Packmittel

### Nachhaltige Wege, mehr Erfolg

In der Gesellschaft erfährt das Thema Nachhaltigkeit eine immer größere Zustimmung: Verbraucher möchten ihr Leben nachhaltiger gestalten – und wünschen sich weniger und nachhaltigere Verpackungen. Bis 2030 sollen alle Kunststoffverpackungen wiederverwendbar oder recycelbar und dabei lebensmittelsicher sein. Die Lebensmittelindustrie muss diese EU-weite Vorgabe einhalten und gleichzeitig den Ansprüchen der Endverbraucher an eine hochwertige, transportsichere Verpackung einerseits und an die Umweltfreundlichkeit andererseits gerecht werden. Ob Papier, Karton,

biologisch abbaubare Folie, Aluminium oder Kunststoff: LoeschPack entwickelt seine Maschinen und Anlagen kontinuierlich weiter, um nachhaltige Verpackungsmaterialien optimal verarbeiten zu können – und gemeinsam neue Wege zu gehen.

# Nachhaltig verpacken

## Effizienz gewinnt

Ein nachhaltiger Verpackungsprozess wird maßgeblich durch die Effizienz der gesamten Anlage beeinflusst. Bevor diese in Betrieb geht, erstellt LoeschPack auf Wunsch eine umfangreiche Produktfluss- und Anlagensimulation. Dadurch können wir kritische Punkte bereits in der Entwicklung identifizieren und neugestalten. Komplexe Prozesse legen wir auf Ihre spezifischen Anforderungen aus.

Unsere Maschinen entwickeln wir ständig weiter – stets mit dem Fokus, die Effizienz zu erhöhen. Als zentralen Bestandteil optimieren wir Formatwechsel, damit es einfach schneller geht. Das zahlt sich aus: Je kürzer der Formatwechsel, umso weniger Stillstand in der Produktion.

Wo möglich, optimieren wir den Energieverbrauch unserer Maschinen: indem wir diese mit energiesparenden Servomotoren kontinuierlich antreiben und größtenteils

auf intermittierende Bewegungen verzichten. Gezielt reduzieren wir auch den Druckluftverbrauch in unseren Maschinen und Anlagen – und analysieren sowie optimieren die Telemetriedaten.

Bei der Verpackung Ihrer Produkte sparen unsere Maschinen überflüssiges Material: durch unseren optimierten Verpackungsprozess. Somit sind diese nicht nur schön, sondern auch nachhaltig verpackt. Ausgeklügelte Refeed-Lösungen und perfekt trainierte Mitarbeiter sorgen für weniger Produktausschuss und die Verbesserung der Sauberkeit in Ihrem Betrieb. Apropos Betrieb: In unserem Werk in Altendorf tun wir alles dafür, unseren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck zu verringern und umweltfreundlich zu produzieren. Beispielsweise mit unserer Solaranlage mit 715 kWp. So wird Effizienz zur gelebten Nachhaltigkeit.



# Carbon neutral packaging

## Nachhaltigkeit leben

Als nachhaltig handelndes Maschinenbauunternehmen bieten wir unseren Kunden seit 2011 Verpackungsmaschinen an, deren CO<sub>2</sub>-Emissionen wir während der ersten zehn Betriebsjahre ausgleichen. Das bedeutet, wir kompensieren die Emissionen, die unsere Maschinen und Anlagen im Betrieb durch den Verbrauch von Energie und Druckluft freisetzen, indem wir Bäume pflanzen. Das bestätigen wir unseren Auftraggebern mit einem Zertifikat. Die Bäume pflanzen wir im unternehmenseigenen

Forst der Piepenbrock Unternehmensgruppe im brandenburgischen Rheins- hagen. Die Forstflächen dort umfassen mehr als 2.600 Hektar und werden seit 1995 von uns bewirtschaftet. Im Zuge unseres Engagements haben wir dort pro Jahr mehr als 100.000 Bäume gepflanzt, die kontinuierlich CO<sub>2</sub> absorbieren. Und nicht nur das: Die Baumpflanzungen symbolisieren auch die lebendige und wachsende Partnerschaft zwischen uns und unseren Auftraggebern.



# Kompetente Wertschöpfung

## Kaugummi, Süßwaren und mehr

Schokolade und Kaugummi, Kekse und Weingummi: Wir verpacken sie alle. Auch Riegel und sonstige Food- und Non-Food-Artikel. Pharma-Produkte ebenfalls. Dank technischer und individueller Lösungen, die Ihre hochwertigen Produkte perfekt zur Geltung bringen. Makellos, effizient und nachhaltig. Und damit das so ist, stellen wir innovative, modulare und automatische Verpackungsmaschinen und -anlagen her – alles aus einer Hand und "Made in Germany". Von Speicher- und Zuführsystemen, Falteinschlag- und Schlauchbeutelmaschinen über Kartonierer und Trayloader bis hin zu Banderolier- und Volleinschlagmaschinen. Unsere flexiblen Systemlösungen helfen Ihnen, Ihr Produkt noch erfolgreicher zu

präsentieren. Denn für jedes haben wir die passende Maschine. Und wenn mal nicht, dann entwickeln wir sie einfach, getreu unserem Motto: "Packaging your ideas...!". Gemeinsam mit Ihnen. Individuell abgestimmt auf Ihre konkreten Bedürfnisse. So machen kreative Verpackungsideen, langjährige Erfahrung und konstruktive Vorschläge Gutes noch besser. Unsere Wertschöpfung beginnt bei der Übernahme der Produkte von der vorgelagerten Processing-Anlage. Hier klären wir für Sie alle Schnittstellen. Danach sind wir ganz für Ihr Produkt da. Für neue Verpackungsansätze und eine hervorragende Gesamtperformance. Immer raffiniert und immer praxisgerecht.



## Wir verpacken Ihre Köstlichkeiten

Zuführ-, Verteil- und Speichersysteme	Verpackungssysteme	Verpackungssysteme	Verpackungssysteme	Flexible Kartoniersysteme	Banderolier- und Volleinschlagmaschinen
 GUM Zuführsystem	 GWS-M 1,500/Min.	 RPM 200/Min.	 FGT 800/Min.	 CMC 60/Min.	 LCM 300/Min.
 VIBRATORY Zuführsystem	 GWS 2,500/Min.	 RPM-S 400/Min.	 TBS 800/Min.	 CMC 60/Min.	 LCM-B 300/Min.
 COOKIES Zuführsystem	 GWT 2,500/Min.	 FHW-S 2,100/Min.	 LRM-DUO 230/Min.	 CMT 100/Min.	 FHW 1,500/Min.
					

Zuführen, Verteilen, Speichern

## FDB-Series

Automatisierte Lösungen,  
mehr Effizienz

Gut funktionierende Beschickungssysteme für Kaugummi und Süßwarenprodukte sind die Voraussetzung für hohe Leistungen und Systemeffizienzen. Die spezifischen Produkteigenschaften und die sehr große Durchsatzmenge erfordern höchste Genauigkeit, exakte Kontrollen und ein schonendes Produkthandling. LoeschPack ist hier der Spezialist mit jahrzehntelangem Know-how.

Wir bieten verschiedene Maschinenlösungen, mit denen Kaugummi-Slabs automatisiert gespeichert und in die Primärverpackungsmaschinen zugeführt werden. Dadurch erzielen wir ein hygienisches Produkthandling und eine höhere Anlageneffizienz. Das manuelle Handling entfällt.

### Primärverpackungsmaschinen für Kaugummistreifen

Die Streifen werden sauber und störungsfrei separiert und wahlweise kontinuierlich oder intermittierend einzeln in die Verpackungsmaschine übergeben.

### Vibrationszuführungen mit Aufgabetrichter, Ablaufrinnen und Aufstellbereich

Diese setzen wir zur Beschickung von Rollen- und Stangenpackmaschinen ein. Jede Vibrationszuführung legen wir auf das Produkt speziell aus. Diese bietet ein besonders schonendes Produkthandling bei höchstem Durchsatz und Effizienz. Bei besonders bruchempfindlichen Produkten setzen wir Bandsysteme ein.

Primär verpacken

## GWS-M

Falteinschlagmaschine  
für Kaugummistreifen



Die servoangetriebene Falteinschlagmaschine GWS-M verpackt klassische Kaugummistreifen – im hohen Leistungsbereich von bis zu 1.500 Streifen pro Minute. Einzelne Kaugummistreifen werden kontinuierlich in papierkaschierte Aluminiumfolie eingeschlagen, gestapelt und in eine Papierbanderole eingeschlagen. Alternativ werden die Produkte zur Erzeugung innovativer Packstile an eine nachfolgende Multipack-Kartoniermaschine von LoeschPack übergeben.

Primär verpacken

# GWS

## Falteinschlagmaschine für klassische Kaugummi-Einzelstreifen

Die Premium-Maschine GWS bringt klassische Kaugummi-Einzelstreifen in die Falteinschlagverpackung – im höchsten Leistungsbereich von bis zu 2.500 Streifen pro Minute. Die automatische Maschine wird sowohl für die Verpackung von Einzelstreifen und die Fertigstellung in Sammelpäckchen als auch für die Abgabe zur Weiterverarbeitung in Karton-Multipacks eingesetzt.

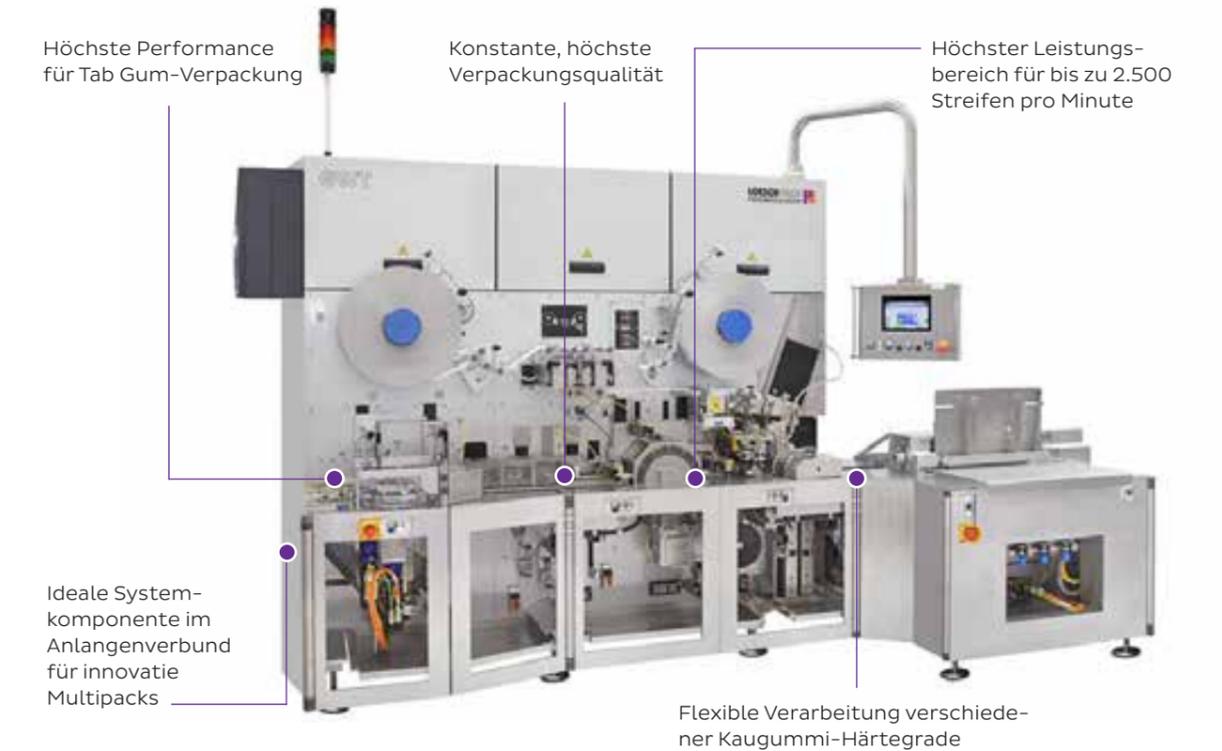


Primär verpacken

# GWT

## Falteinschlagmaschine für Tab Gum

Die Falteinschlagmaschine GWT verarbeitet Tab Gum – im höchsten Leistungsbereich bis 2.500 Streifen pro Minute. Die Hochleistungs-Maschine wird für die Verpackung von Einzelstreifen eingesetzt, die lagenweise gruppiert zur Weiterverarbeitung abgegeben werden. Sie ist flexibel und lässt sich perfekt mit den LoeschPack Multipack-Kartoniermaschinen sowie Schlauchbeutelmaschinen kombinieren.



## Primär verpacken

# RPM

## Einstufige Rollenpackmaschine

Die RPM ist ein formatflexibles und extrem kompaktes Rollenpacksystem. Die Wickelmaschine verpackt runde Weingummis sowie gepresste und dragierte Produkte – im mittleren Leistungsbereich von bis zu 200 Packungen pro Minute. Die Neuentwicklung basiert auf den Erfahrungen aus mehreren Jahrzehnten Rollenverpackungsmaschinen und erfüllt alle Standards einer modernen, wirtschaftlichen und effizienten Süßwarenproduktion.



## Primär verpacken

# RPM-S

## Wickelmaschine für Süßwaren

LoeschPack bietet mit der Kernmaschine RPM-S ein völlig neuartiges, modulares und modernes Rollenpacksystem. Die Wickelmaschine verpackt runde Kaugummiartikel und -tabletten oder linsenförmige Hart- und Weichkomprimata, Weingummi und runde Hartkaramellen besonders produktschonend zu hermetisch dichten Rollen. Im höchsten Leistungsbereich werden bis zu 400 Rollen Tabletten und bis zu 300 Rollen runde Schokoladen pro Minute verpackt. Die Bauweise ermöglicht eine besonders flexible, schnelle Formatumstellung – und eine einfache und schnelle Reinigung.



Primär verpacken

# FHW-S

## Highspeed-Schlauchbeutelmaschine

Das konsequent auf Highspeed und Effizienz getrimmte horizontale Schlauchbeutel-system FHW-S ist gleichermaßen für Kalt-siegel- als auch für Heißsiegelapplikationen geeignet. Mit seiner produktspezifischen Hochleistungszuführung verpackt die Maschine bis zu 2.100 Produkte bei bis zu 205 Folienmetern pro Minute. Auf der Plattform können problemlos klassische wie auch alternative Packmittel gefahren werden. Und das mit einem minimalen Umstellaufwand per Knopfdruck. Das Re-Design besticht durch eine hohe Gesamtanlageneffizienz und Performance sowie höchste Format- und Packmittelflexibilität. Dank vielfältigen Up- und Downstream-Equipment von LoeschPack eine ideale Systemkomponente im Linienverbund.



Flexibilität durch schnelle und reproduzierbare Formatumstellung

Erzeugung von bis zu 2.100 qualitativ hochwertig verpackten Produkten pro Minute

Produktspezifische Zuführung für große Produkte und Multipacks

Hohe Foliengeschwindigkeiten von bis zu 205 Meter pro Minute

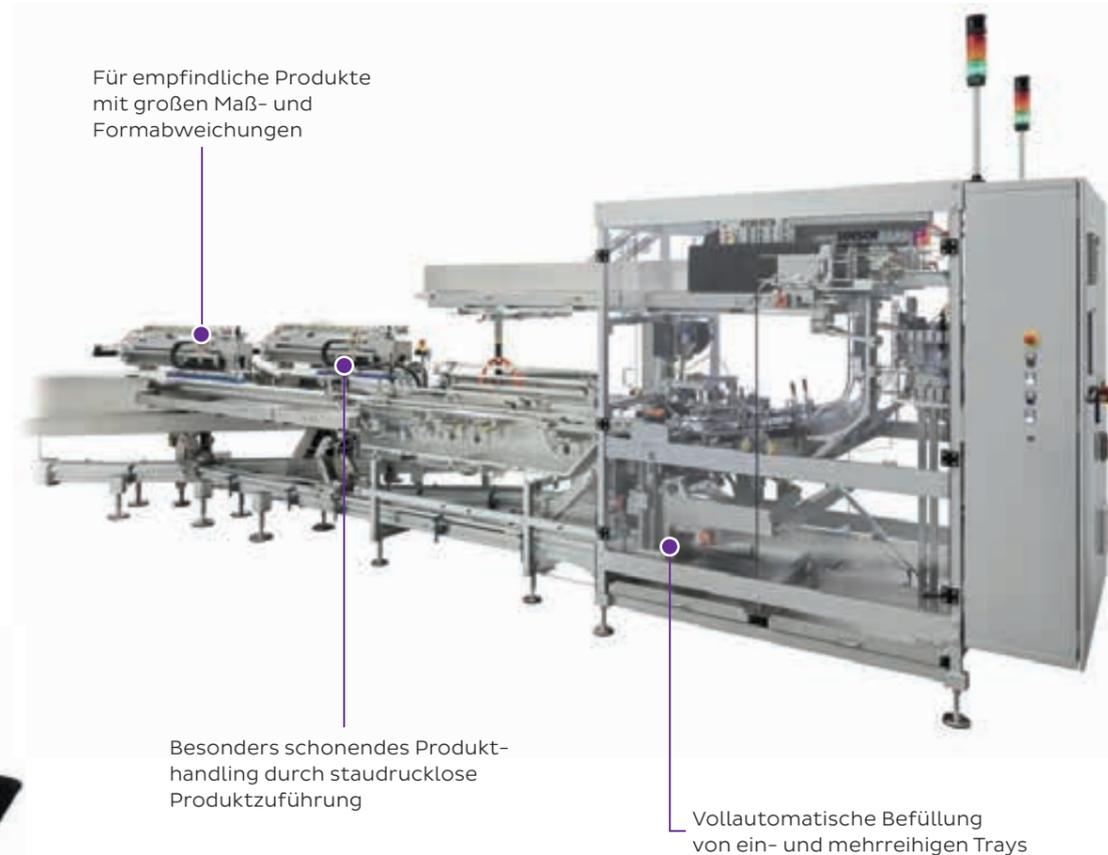
Neues LoeschPack easyMI für einfache und nutzerfreundliche Bedienbarkeit

## Primär verpacken

# TBS-2

## Flexibles Trayloadingsystem

Die TBS-2 ist unser System für die vollautomatische Befüllung von ein- und mehrreihigen Trays. Die Maschine setzen wir vorzugsweise in der Süß- und Dauerbackwaren-Industrie ein: zur Verpackung empfindlicher Produkte mit großen Maß- und Formabweichungen. Die TBS-2 verpackt Kekse, Biskuits, Cookies und Schokoladenprodukte - mit einer hohen Leistung von bis zu 800 Produkten pro Minute. Diese können im Tray beliebig angeordnet werden: hochkant, flach und geschuppt.

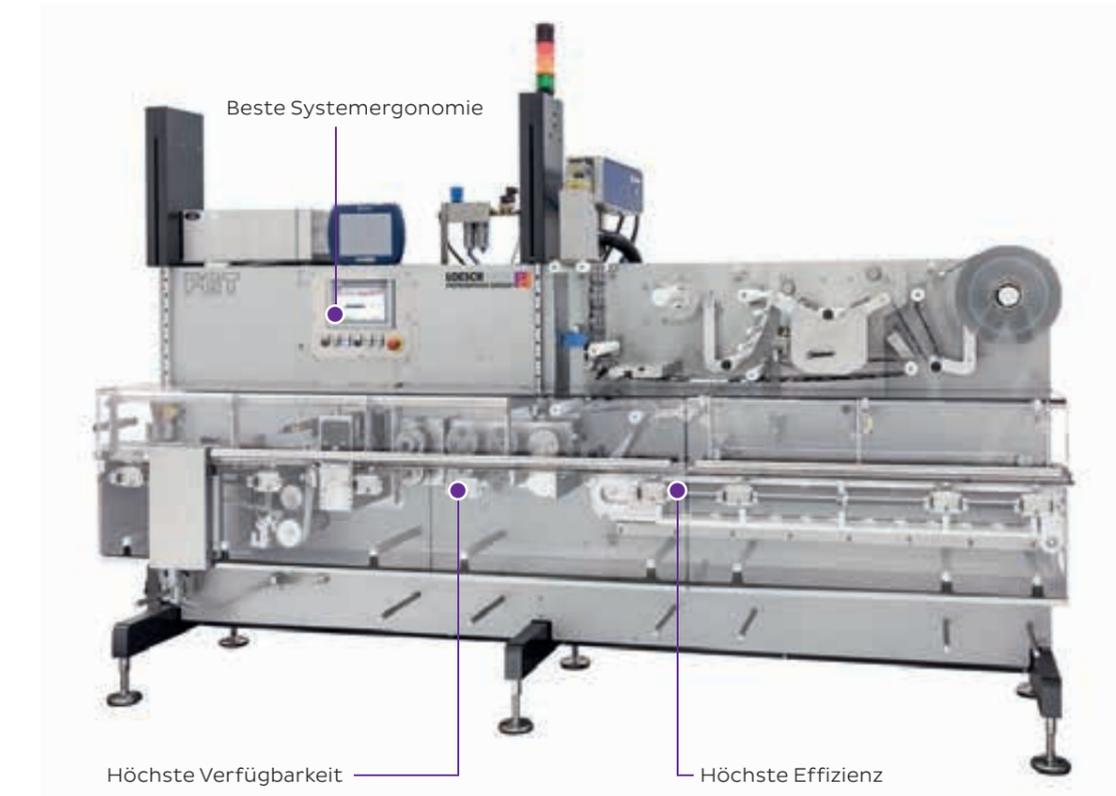


## Sekundär verpacken

# FGT

## Schlauchbeutelmaschine für Kaugummi

Die horizontale Hochleistungs-Schlauchbeutelmaschine FGT wird für die Sekundärverpackung von Kaugummi verwendet - und besticht durch hohe Leistungen von bis zu 800 Produkten pro Minute. Mit ihrem innovativen und modularen Schlauchbeutelverpackungssystem für 3-Rand-Siegelbeutel hat die Maschine aus der LoeschPack F-Series eine hohe Gesamtanlageneffizienz und Performance sowie höchste Formatflexibilität bei niedrigen Packmittelkosten.



## Sekundär verpacken

# LRM-DUO

## Falteinschlagmaschine für Multipackungen

Die zweistufige Falteinschlagmaschine LRM-DUO verpackt vorverpackte Kaugummiprodukte oder andere kleinstückige Süßwaren hermetisch dicht – im Leistungsbereich von bis zu 230 Multipacks pro Minute. Dabei vereint die Maschine die Eigenschaften eines Kartonierers mit denen einer Zellophaniermaschine in modularer Bauweise: platzsparend und flexibel. Deshalb ist die LRM-DUO mit dem deutschen Verpackungspreis als „Beste Maschine“ ausgezeichnet worden.

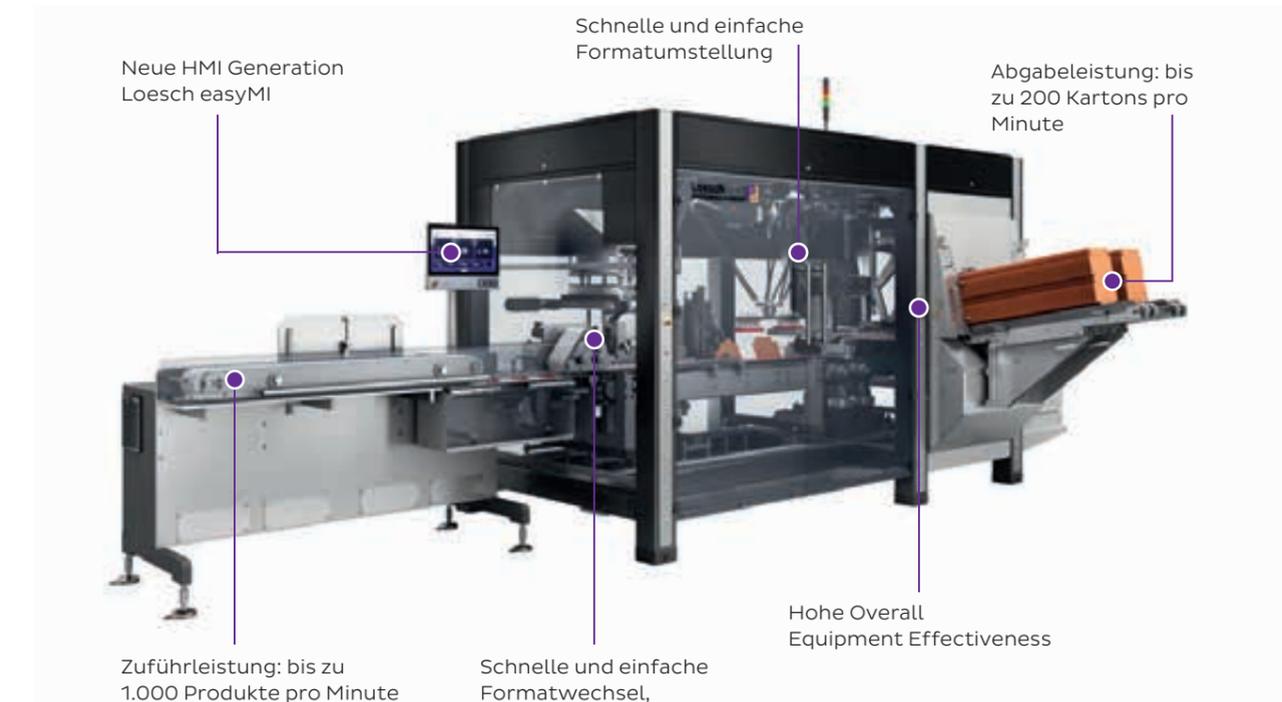


## Tertiär verpacken

# CMT

## Toploading-Kartoniersystem

Die CMT ist ein besonders flexibles und leistungsstarkes System zum Aufrichten, Befüllen und Verschließen von offenen oder geschlossenen Faltschachteln im höchsten Leistungsbereich. In der Produktzuführung werden bis zu 1.000 Produkte pro Minute erreicht – bei einem maximalen Output von bis zu 200 Kartons pro Minute. Das System wird dort eingesetzt, wo mit hoher Flexibilität und Präzision Artikel vorgruppiert und in Display-Faltschachteln eingesetzt werden, vorzugsweise in der Süßwaren- und Nahrungsmittelindustrie. Die Kartons werden vom flachen Zuschnitt aufgerichtet und mit unterschiedlichen staufähigen oder nicht staufähigen Produkten in der gewünschten Packformation gefüllt. Die CMT ermöglicht durch ihren hohen Modularisierungsgrad eine Vielzahl an Layoutvarianten.



# CMC

## Display-Kartoniermaschine

Die CMC ist ein kompakter, leistungsstarker und flexibler Display-Kartonierer mit vielfältigen Lösungen für Kaugummi und Süßwaren. Sie verpackt staufähige sowie nicht-staufähige Artikel wie Schlauchbeutel, Drei-Rand-Siegelbeutel und „Slim-Packs“ in offene Displaykartons – im Leistungsbe- reich von bis zu 60 Kartons pro Minute. Op- tional kann die Maschine auch geschlossene Displaykartons mit einer Leistung von bis zu 25 Kartons pro Minute herstellen. Das servoangetriebene Maschinenkonzept

mit Balkonbauweise gewährleistet exzel- lente Hygiene- und Ergonomie-Standards, indem sie den Antriebs- und Produktbe- reich vollständig trennt. Zudem bietet die CMC eine hohe Formatflexibilität und eine sehr schnelle, einfache Formatumstellung innerhalb von Minuten.

### IHRE VORTEILE

- > Hohe Formatflexibilität und werkzeuglose Formatumstellung
- > Höchste Performance im Bereich „wrap-around“ Displaykartonierung
- > Exzellenter Hygiene- und Ergonomiestandard durch Frontplattenbauweise
- > Geschlossener und offener Displaykarton möglich
- > Verarbeitung flacher Zuschnitte für kosten- günstige Kartonierung



## Ganzeinschlag

# LCM

## Falteinschlagmaschine für Ganzeinschlag und Banderole

Die LCM ist eine Falteinschlagmaschine zur Zellophanierung von Multipackungen für Banderolen und Ganzeinschlag - im gehobenen Leistungsbereich von bis zu 300 Packungen pro Minute. Die Falteinschlagmaschine wird zur Verpackung von Süß- und Dauerbackwaren, von Food- und Non-Food-Produkten sowie zum Ganzeinschlag von Schachteln, Trays, Blöcken oder anderem Packgut von runder oder rechteckiger Form eingesetzt. Für die reine Banderolierung ist die Maschine in der Ausführung LCM-B erhältlich.



Hohe Format- und Packstilflexibilität

Straffe, hermetisch dicht gesiegelte Packungen oder Banderole möglich

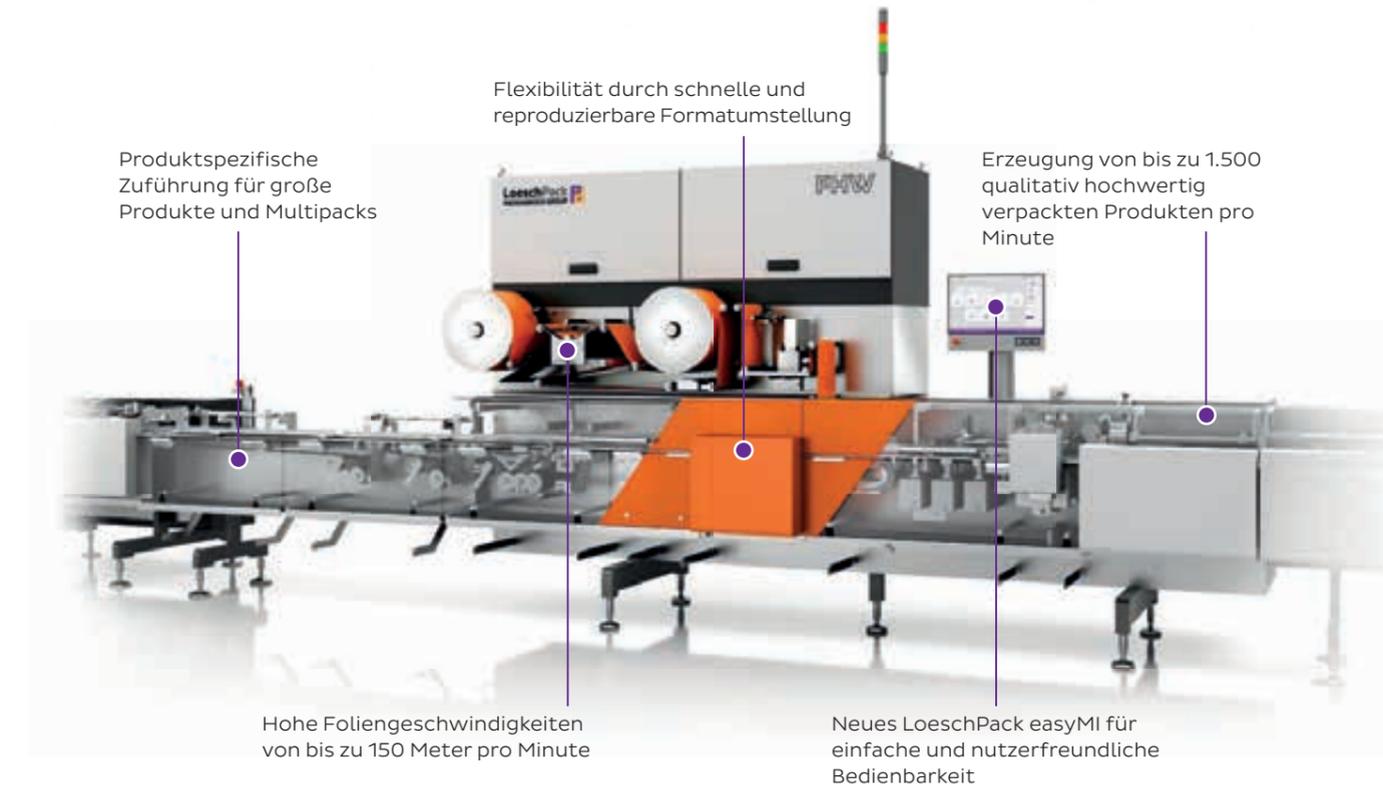
Höchste Performance in diesem Segment

## Ganzeinschlag

# FHW

## Horizontales Schlauchbeutelssystem für den großen Formatbereich

Die FHW ist ein horizontales Schlauchbeutelssystem für den großen Formatbereich. Sie ist gleichermaßen für Kaltsiegel- als auch für Heißsiegelapplikationen geeignet. Mit einer perfekt auf das Produkt zugeschnittenen Zuführung verpackt die Maschine größere Artikel oder Multipacks mit bis zu 1.500 Produkten bei bis zu 150 Folienmetern pro Minute. Auf der Plattform können problemlos klassische, wie auch alternative Packmittel gefahren werden. Und das mit einem minimalen Umstellaufwand per Knopfdruck. Das Re-Design besteht durch eine hohe Gesamtanlageneffizienz und Performance sowie höchste Format- und Packmittelflexibilität. Dank vielfältigen Up- und Downstream-Equipment von LoeschPack eine ideale Systemkomponente im Linienverbund.



Produktspezifische Zuführung für große Produkte und Multipacks

Flexibilität durch schnelle und reproduzierbare Formatumstellung

Erzeugung von bis zu 1.500 qualitativ hochwertig verpackten Produkten pro Minute

Hohe Foliengeschwindigkeiten von bis zu 150 Meter pro Minute

Neues LoeschPack easyMI für einfache und nutzerfreundliche Bedienbarkeit

# System Solutions

## Lösungen aus einer Hand

Wenn es um die Verpackung von Kaugummi und Süßwaren geht, bietet LoeschPack mit seinen Verpackungsmaschinen und -anlagen die innovativen Systemlösungen aus einer Hand. Ob zuführen, verteilen, speichern, primär, sekundär und tertiär verpacken – mit den Entwicklungen von LoeschPack haben Sie in Ihrer Produktion entlang der gesamten Wertschöpfungskette zuverlässige Systemlösungen von einem erfahrenen Partner. Wir richten uns an Ihren konkreten Bedürfnissen aus. Lassen Sie uns nach unserem Anspruch „Packaging your ideas...“ gemeinsam Gutes noch besser machen.

### IHRE VORTEILE

- > Modulare Anlagenkonzepte aus einer Hand
- > Individuelle Lösungen durch kompetentes Anlagenengineering
- > Schnittstellenintegration über die gesamte Verpackungsanlage
- > Feinjustierte Anlagenkonzepte mit höchster Effizienz
- > Ein Ansprechpartner für Ihre Komplettanlage
- > Service über den kompletten Lebenszyklus Ihrer Anlage



### Hochleistungs-Verpackungsanlage für Rollen

Linienkombination aus Vibrationszuführung, der Wickelkopfmaschine RPM-S für hermetisch dichte Rollenverpackungen in verschiedenen Packstilen und anschließender Kartonierung mit dem Kartonierer CMC in einen Displaykarton. Premiumvariante im Hochleistungsbereich mit höchstem Produktschutz. Leistungsbereich von bis zu 400 Rollen pro Minute.



### Mid-Speed Verpackungsanlage für Kaugummistreifen



Die Linienkombination besteht aus der Falteinschlagmaschine GWS-M zur Verpackung von Kaugummieinzelstreifen in aluminiumkaschierte Folie und Banderole mit anschließender Gruppierung und Herstellung eines klassischen Kaugummipäckchens. Um einen verkaufsfertigen Displaykarton zu erzeugen, erfolgt die direkte Anbindung an einen Sammelkartonierer. Ihre Systemlösung: unsere kompakte Einstiegsvariante im mittleren Leistungsbereich.

### Hochleistungs- Verpackungsanlage für Kaugummitabs



Die Falteinschlagmaschine GWT übernimmt die Primärverpackung von Tab Gum. Die Produkte werden anschließend gruppiert und der horizontalen Schlauchbeutelmaschine FGT zugeführt. Diese erstellt innovative 3-Rand-Siegelbeutel – mit einer Leistung von bis zu 800 Päckchen pro Minute. Um einen verkaufsfertigen Displaykarton zu erzeugen, erfolgt die direkte Anbindung an den Display-Kartonierer CMC. Ihre Systemlösung: unsere Premiumvariante im Hochleistungsbereich.

### Hochleistungs- Verpackungsanlage für Kaugummi



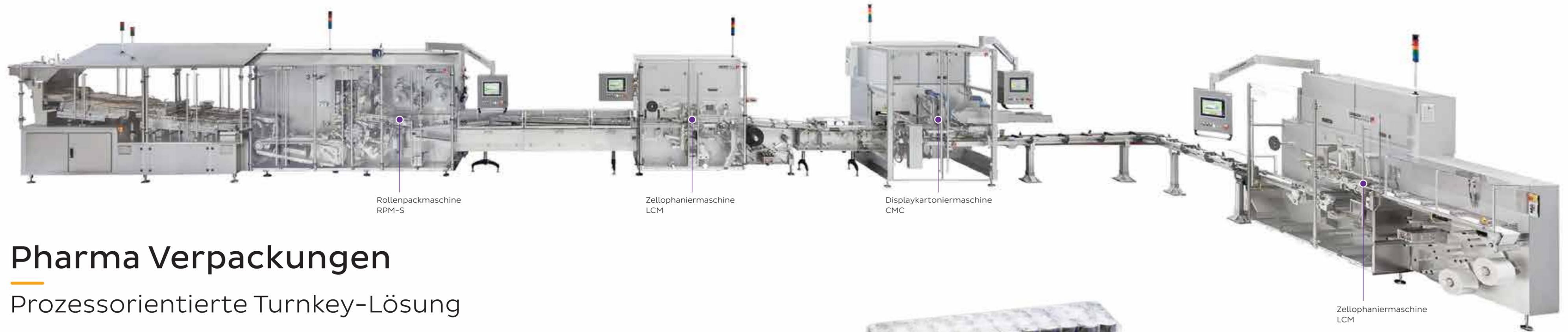
Die Linienkombination besteht aus den Falteinschlagmaschinen GWS (Streifen) oder GWT (Tab Gum) zur Verpackung der Produkte in den Ersteinschlag. Diese werden anschließend gruppiert und der zweistufigen Falteinschlagmaschine LRM-DUO zugeführt, wo sie in innovative Multipacks mit anschließender Zellophanierung verpackt werden. Um einen verkaufsfertigen Displaykartons zu erzeugen, erfolgt die direkte Anbindung an den Display-Kartonierer CMC. Ihre Systemlösung: unsere Premiumvariante im Hochleistungsbereich.

### Individuelle Verpackungsanlage für Kaugummistreifen



Alles ist möglich – getreu unserem Leitspruch „Packaging your ideas...“ entwickeln wir zusammen mit Ihnen einzigartige Verpackungsideen, die auch gerne einmal etwas ausgefallener sein dürfen. Beispielsweise unsere Lösung für die Verpackung von stehend aufgereihten Kaugummitabs in Aluminiumfolie mit Kartonbanderole. Um einen verkaufsfertigen Displaykarton zu erzeugen, erfolgt die direkte Anbindung an den Display-Kartonierer CMC. Ihre Systemlösung: unsere Kreativvariante im Hochleistungsbereich.





Rollenpackmaschine  
RPM-S

Zellophaniermaschine  
LCM

Displaykartoniermaschine  
CMC

Zellophaniermaschine  
LCM

# Pharma Verpackungen

## Prozessorientierte Turnkey-Lösung

Gegen Schmerzen, zur Vorbeugung oder zur Heilung: Ihre Arzneimittel müssen wirken. Umfassend und nachhaltig. Bestens beschaffen sollten sie auch sein. Was da hilft: Unsere Verpackungsmaschinen und -anlagen, die wir individuell für Ihre festen Pharma-Produkte konzipieren. Mit hygienischem Design und schonendem Produkthandling. Und mit hoher Produktions- und

Prozessqualität. Immer wieder neu und immer gemeinsam mit Ihnen – für die optimale Medizin-Verpackung. So erfüllen Ihre Verpackungen die speziellen Bedürfnisse und Anforderungen der Pharmaindustrie jederzeit. Von der Primär- bis zur Endverpackung entwickeln wir die ideale Verpackung für Ihre pharmazeutischen Produkte. Und schaffen so mehr Effi-

zienz für Sie. Durch großes Know-how, moderne, flexible Konzepte und abgestimmte Systemlösungen. Für verschiedenste Verpackungsansätze. Etwa mit vielseitigem Falteinschlag. Oder mit Originalitätsverschluss.



# Packstile

## Passende Verpackungen für Ihre Produkte

LoeschPack schafft kreative Freiräume zur Verpackungsgestaltung. Kaugummi- und Süßwarenprodukte versprechen Frische und Geschmack. Um dieses Versprechen einzuhalten, müssen die Verpackungen mit maximaler Dichtigkeit perfekten Aromaschutz, eine lange Haltbarkeit und innovative Packstile bieten. Genau das schaffen die Verpackungsmaschinen von LoeschPack. Nahezu jede Verpackungsart lässt sich verwirklichen – von der Primärverpackung in das Verkaufstray. LoeschPack entwickelt gemeinsam mit Ihnen die zu Ihrem Pro-

dukt passende Verpackung und garantiert beste Ausführung mit höchster Qualität. Das breite Spektrum an unterschiedlichen Formaten und Leistungsklassen macht es leicht, die optimale Lösung für Ihre individuelle Anwendung zu finden – für mehr Effizienz und Qualität bei der Verpackung Ihrer Produkte. Das Maschinenportfolio von LoeschPack deckt dabei alle marktüblichen Formate ab. Auch Sonderlösungen sind kein Problem. Lassen Sie sich von unseren Verpackungsspezialisten inspirieren!



### Rollenverpackung mit Banderole

Inneneinschlag als Ganzeinschlag aus Aluminium. Außeneinschlag: Papierbanderole, Längsnaht geklebt.



### Rollenverpackung für Süßwaren

Ganzeinschlag in kalt- oder heißsiegelfähiger Folie. Dichte Versiegelung der Längsnaht und der Stirnseiten („fin seal“).



### Traubenzucker einzeln und zu Stangen verpackt

Ganzeinschlag Zellophan. Stangenverpackung Ganzeinschlag oder Papierbanderole.



### Streifen, Tabs, Pellets in der Primärverpackung

Einzelverpackung in Wachspapier oder Aluminiumfolie. Auf Wunsch zusätzliche Papierbanderole.



### Primärverpackung im Schlauchbeutel

Einzelverpackung von Produkten im Schlauchbeutel aus verschiedenen Packmaterialien.



### Multipackung für Rollen und Stangen

Zellophan-Ganzeinschlag, Stirnseitenfaltung und Längsnaht gesiegelt. Mit Aufreißfaden.



### Süßwaren-Dragees

Stangenverpackung 4–12 Artikel. Dichtgesiegelter Ganzeinschlag mit Aufreißfaden.



### Kaugummi-Blister in Kartonbanderole

Weiterverpackung von vorverpackten Kaugummi-Dragees. Kartonbanderole um die Blisterverpackung.



### Kaugummistreifen einzeln und im Sammelpäckchen

Einzelstreifen in Alu, wahlweise Papierbanderole. Sammelpäckchen mit Aufreißfaden, dicht verschlossen.



### Multipack im Schlauchbeutel

Sammelpackung von verschiedenen Produkten oder Trays im Schlauchbeutel.



### Tab Gum Kaugummistreifen

Einzel in Wachspapier, Lagen in Halbeinschlag. Wieder verschließbarer Sammelkarton mit einer oder zwei Lagen.



### Tab Gum Kaugummistreifen

Einzel verpackt, zu Lagen gruppiert. Wieder verschließbarer, zweiteiliger Sammelkarton mit je einer Lage. Einzel- oder Sammelpackung im Schlauchbeutel.



### Tab Gum Kaugummistreifen

Einzel in Wachspapier, hochkant gruppiert. Kartonbanderole als Öffnungshilfe, mit lasergestanzter Folie verklebt.



### Kaugummistreifen im Kartonetikett

Einzelstreifen in Alu, Stapel in Halbeinschlag. Wiederverschließbarer Karton mit drei Stapel.



### Produkte im Tray

Produkte werden in ein Tray eingelegt und anschließend weiterverpackt.



### Zweireihiger Displaykarton für Kaugummi-Sammelpäckchen

Faltschachtel-Display ohne Deckel. Flacher Zuschnitt, aufgerichtet und befüllt.



### Displaykarton für Staufähige Produkte

Faltschachtel-Display ohne Deckel. Flacher Zuschnitt, aufgerichtet und befüllt.



### Displaykarton für nicht-staufähige Produkte

Faltschachtel-Display ohne Deckel. Flacher Zuschnitt, aufgerichtet und befüllt.



### Zellophanierung für Displaykarton

Fertig gepackte Faltschachtel-Displaykartons werden anschließend zellophaniert.

# Service

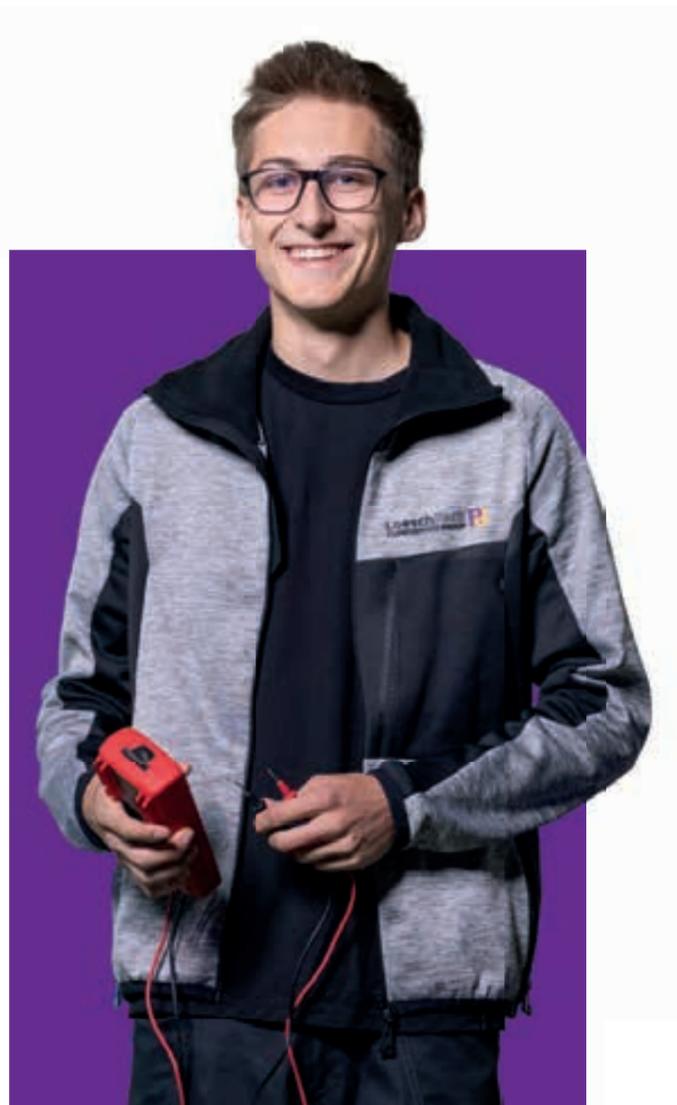
## Immer und überall für Sie da!

Ihre neue Maschine von LoeschPack steigert die Effizienz Ihrer Produktion. Wir sorgen auch dafür, dass das so bleibt. Rund um den Globus, rund um die Uhr. Sie erreichen uns 24 Stunden am Tag über eine internationale Hotline. Gesteuert wird der Service über regionale Servicestützpunkte. Egal, wo Sie sind – wir kommen zu Ihnen.

Wer flexibel bleibt, gewinnt. Mit den Upgrades von LoeschPack bleiben Sie flexibel. Ob Leimkopf, Drucker, Sensor oder veränderte Software für andere Packformatio- nen – Ihre Maschinen und Anlagen können Sie über viele Jahre clever ergänzen und erweitern. Sogar komplette Formatumbau- ten für neue Verpackungsarten und Pro- dukte sind möglich. Auch der Projektablauf – ganz gleich, ob der Versand eines Ersatz- teils oder individuelle Entwicklung – wird exakt festgehalten. Alle Posten und Preise werden detailliert aufgelistet und erläutert. So haben Sie stets den vollen Überblick

über Aufträge, Abrechnungen und Leistun- gen. Und die volle Kostenkontrolle.

LoeschPack sorgt dafür, dass Sie langfristig mit Ihrer Anlage zufrieden sind. Dafür steht unsere Garantie. Kostenlose Reparatur und Maschinenteile sind im Garantiefall natür- lich inklusive – und zwar ausschließlich in Originalqualität. Mindestens zehn Jahre lang können Sie Originalteile garantiert von uns beziehen. Aber auch danach stellen wir die Verfügbarkeit der Teile sicher. Und dann? Ganz einfach: Mit uns können Sie den all- gemeinen Garantievertrag verlängern. Das bedeutet nicht nur Verlässlichkeit auf tech- nischer Ebene, sondern auch die Möglich- keit, Kosten auf viele Jahre hinaus genau zu kalkulieren. Und weil wir in allen Bereichen unseres Unternehmens darauf achten, die natürlichen Ressourcen zu schonen, kön- nen Sie sich auf eine im wahrsten Sinne des Wortes nachhaltige Lösung verlassen.



### Die Unternehmensgruppe

#### Piepenbrock

Piepenbrock Unternehmensgruppe  
GmbH + Co. KG  
Hannoversche Straße 91-95 · 49084 Osnabrück  
Telefon: +49 541 584-10  
Fax: +49 541 584-1338  
E-Mail: info@piepenbrock.de  
www.piepenbrock.de

- > Facility Management
- > Gebäudereinigung
- > Instandhaltung
- > Sicherheitsdienst
- > Betriebsmittel- prüfung
- > Energiemanagement
- > FM Consulting
- > Grünanlagenpflege
- > Reinraumreinigung
- > Technisches Gebäu- demanagement
- > Winterdienst

#### Hastamat

Hastamat Verpackungstechnik GmbH + Co. KG  
Naunheimer Straße 57 · 35633 Lahnau  
Telefon: +49 6441 6009-0  
Fax: +49 6441 6009-111  
E-Mail: info@hastamat.com  
www.hastamat.com

- > Komplette Verpackungslinien mit individuellen Wiege- und Dosieranlagen
- > Verpackungslinien für Stapelchips
- > Produkthandling- und Verteilsysteme
- > Kombinationswaagen
- > Schlauchbeutelmaschinen
- > Sortier- und Verpackungsanlagen für stangenförmige Produkte
- > Zählanlagen

## Verpackungslösungen aus einer Hand



	Zuführen, verteilen, zwischen- speichern	Primär- verpackung	Sekundär- verpackung	Tertiär- verpackung	Wiegen und Dosieren
Schokoladentafel	•	•	•	•	
Schokoladenriegel	•	•	•	•	•
Kaugummi	•	•	•	•	•
Dauerbackwaren	•	••	•	•	•
Süßwaren	•	••	••	•	•
Müsliriegel	•	•	•	•	
Pharma	•	•	•	•	
Stapelchips	•	•	•		•
Hygienic Design (Food)	••	••	••	•	•
Snacks und Sweets	•	•	•		•
Sticks	•	•	•		•
Non-Food	••	••	••	•	•

• LoeschPack • Hastamat



## Your ideas packaged

Loesch Verpackungstechnik GmbH + Co. KG • Industriestraße 1 • 96146 Altendorf/Deutschland  
Telefon: +49 9545 449-0 • Fax: +49 9545 449-500 • E-Mail: [sales@loeschpack.com](mailto:sales@loeschpack.com) • [www.loeschpack.com](http://www.loeschpack.com)