

# Main Stage

## Smart Solutions – Higher Flexibility

Lebensmittelproduktion in der „intelligenten Fabrik“  
*Food production in the "smart factory"*

Dr. -Ing. Tobias Voigt

**Moderation der Session Lebensmittelproduktion in der „intelligenten Fabrik“**

Betriebe der Lebensmittelindustrie sind heute besonders gefordert, qualitativ hochwertige und zunehmend vielfältige Produkte zu marktgerechten Preisen anzubieten. Dabei bewegen sie sich im Spannungsfeld zwischen Wirtschaftlichkeit und großer Verantwortung gegenüber Verbraucher, Umwelt und Gesetzgeber. Im Industrie4.0-Zeitalter ist eine informationstechnische Unterstützung mit digitaler Abbildung der inner- und überbetrieblichen Prozesse für die Wettbewerbsfähigkeit unabdingbar. Viele Lebensmittelhersteller denken über die „Smart Food Factory“ hochautomatisierten oder sogar autonomen Prozessen und Anwendungen nach.

Aber wo kann die intelligente Lebensmittelherstellung im Sinne der Smart Factory heute schon Wirklichkeit werden? Wie kann die „Lebensmittelindustrie 4.0“ sicher und effizient gestaltet? Welche Bereiche und Produkte werden zweckmäßiger Weise digitalisiert und auf welche Standards kann gesetzt werden? Die Session wird einige dieser Fragen diskutieren und aus den Blickwinkeln der Forschung und Praxis Lösungsansätze für die Zukunft beleuchten.

***Moderation of the session Food production in the "smart factory"***

*Today, companies in the food industry are particularly challenged to offer high-quality and increasingly diverse products at market-driven prices. In doing so, they operate in the area of conflict between economic efficiency and great responsibility towards consumers, the environment and legislators. In the Industry4.0 age, information technology support with digital mapping of internal and external processes is vital for competitiveness. Many food manufacturers are thinking about the "Smart Food Factory" of highly automated or even autonomous processes and applications.*

*But where can intelligent food production in the sense of the Smart Factory already become reality today? How can the "Food Industry 4.0" be made safe and efficient? Which areas and products can be digitalized in a practical way, and what standards can be used?*

*The session will discuss some of these questions and highlight possible solutions for the future from the perspectives of research and practice.*