

Main Stage

Smart Solutions – Higher Flexibility

Chancen und Vorteile der Robotik gezielt nutzen
Grow your business with robots

Dr. Ing. Felix Flemming

Vernetzte Sortiermaschinen und die Verwendung von Daten in der Lebensmittelindustrie

Wir stehen vor einer großen Herausforderung, eine ständig wachsende Weltbevölkerung sicher zu ernähren. Angesichts der Tatsache, dass unsere Ressourcen auf dem Planeten begrenzt sind, müssen die Lösungen nachhaltig sein. In diesem Zusammenhang spielen Digitalisierung und Daten eine große Rolle. Mit Hilfe von digitalen Technologien können wir Transparenz zwischen Angebot und Nachfrage schaffen. Nicht nur in Form eines Marktplatzes, sondern auch viel tiefer im Kontext der tatsächlichen Produktqualität entlang der Versorgungskette. Landwirte und Züchter können quantifizierbares Feedback zu ihrer spezifischen Ernte erhalten und entsprechend handeln, um einen höheren Ertrag bei besserer Qualität zu erzielen, beispielsweise durch Anpassung der Düngung in der nächsten Saison. Packer und Umpacker können anhand der verfügbaren detaillierten Qualitätsinformationen – auch im Vergleich mit der vergangenen Saison – viel besser bestimmen, wann welche Früchte oder Produkte verpackt und versendet werden sollten. Bis hin zu Vertriebszentren und Einzelhändlern, die das richtige Produkt zur richtigen Zeit an den richtigen Verbraucher liefern können. Viele der für solche Anwendungen erforderlichen Informationen werden von TOMRA-Geräten während des Sortierprozesses an verschiedenen Positionen entlang der Wertschöpfungs- und Lieferkette produziert und gesammelt. Die Digitalisierung macht solche Daten zugänglich und eröffnet damit neue Möglichkeiten für die Zukunft der Lebensmittelverarbeitung.

Main Stage

Smart Solutions – Higher Flexibility

Chancen und Vorteile der Robotik gezielt nutzen
Grow your business with robots

Dr. Ing. Felix Flemming

Connected Sorters and the Use of Data in the Food Industry

We face a major challenge when it comes to safely feed an ever-growing world population. Accepting the fact that our resources on the planet are limited, the solutions need to be sustainable. In this context, digitalization and data play a major role. Technology will allow us to create transparency between supply and demand. Not only in the form of a marketplace, but also much deeper in the context of the actual product quality across the food supply chain. Farmers and growers can receive quantifiable feedback on their specific crop and act accordingly to produce a higher yield with better quality, for example by adjusting fertilization next season. Packers and re-packers can determine much better when to pack and ship which fruit or produce based on the detailed quality information they have available - also in the context of past seasons. All the way to distribution centers and retailers, who can deliver the right product to the right consumer at the right time. A lot of the information required for such applications is collected and produced by TOMRA equipment during the sorting and grading process at different steps along the value and supply chain. Digitalization makes such data accessible, unlocking the future of food processing.